



Vernici anticorrosive  
Via Nicolò Tommaseo 61 Collegno ( TO ) ITALY  
Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21  
[info@vires.it](mailto:info@vires.it) [www.vires.it](http://www.vires.it)

- Scheda tecnica

data d'emissione 22.06.2013

**Codice: TL 400**

## Nome del prodotto : **Resina TL 400 Rossa interno tubi**

**DESCRIZIONE:** : **Resina TL 400 Rossa** è un resina esente da solventi a due componenti antiacido, formulato con resine epossidiche modificate, usata per rivestimenti interni di tubi per condensatori e scambiatori di calore, adatto dove si è a contatto di soluzioni molto aggressive.

**Resina TL 400** è una resina multifunzionale, che reagisce con ammina, ottima per rivestimenti di acquedotti, condotte, valvole e impianti petrolchimici, dove necessità di prodotti privi di solventi, per stoccaggio di prodotti chimici e alimentari, con ottima adesione e ottima resistenza chimica.

### **Proprietà fisiche – resistenze meccaniche e chimiche**

colore :	rosso o grigio o RAL su richiesta
lucidità	+3 90 gloss
spessore :	da 80 - 300 micron
resa prodotto	spruzzo 400 gr/mq con spessore 600 micron
peso specifico:	1,35 +-3
resistenza termica :	ottima sino 100 gradi ad immersione – 140 gradi a secco
temperatura di transazione vetrosa	ASTM D 53217 ottima sino 140 gradi
Durezza secondo Konig	ottima 130 s
Abrasione ASTM D 4060-01	55 mg
Flash point base	> 100 ° C
Flash point induritore	> 100 ° C
Solido in peso	100% di secco
Rapporto di catalisi in peso 77:23	100 parti di resina + 30 parti di catalizzatore
Diluizione resina :	alcool etilico o solventi ecologici o solvente nitro/mek
Temperatura di applicazione	> 10 ° C
Umidità relativa	max 85 %
Applicazione in sovraverniciatura	20°C - minimo 8/12 ore
Pot life a temperatura max 20°C	90-120 minuti
resistenza agli acidi	eccellente
basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza alla benzina e gasolio	eccellente
resistenza agli idrocarburi	eccellente
resistenza basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza acidi minerali e organici	eccellente
resistenza imbutitura ISO 1520:2006	buona
Dilatazione Termica ASTM E 831:2006	130 mm
Quadrettatura UNI ISO 24091	100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
Resistenza alla corrosione UNI 93881	Buona



## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

**Su acciaio:** pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).

**Cemento:** rimuovere le colature ed altri contaminanti mediante lavaggio con emulsione seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Rimuovere eventuali residui e il materiale in fase di distacco in modo da ottenere una superficie compatta, ruvida ed uniforme, preferibilmente mediante sabbatura o altro metodo di pulizia meccanica o decapaggio. Sigillare la superficie con un prodotto adatto, secondo quanto indicato nella specifica di pitturazione

## Durata del prodotto e confezioni

Conservabilità

6 mesi in ambiente asciutto oltre 10 °C

Contenuto confezioni di plastica

resina kg 20 - catalizzatore kg 6

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

**VIRES s.r.l.**

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno ( TO ) Italy

Tel + 39 011 411.17.18 fax + 39 011 411.17. 21

[info@vires.it](mailto:info@vires.it) [www.vires.it](http://www.vires.it)