



Vernici anticorrosive  
Via Nicolò Tommaseo 61 Collegno ( TO ) ITALY  
Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21  
[info@vires.it](mailto:info@vires.it) [www.vires.it](http://www.vires.it)

- Scheda tecnica

data d'emissione 02.07.2013

**Codice: SP 700**

## Nome del prodotto : **Resina SP 700 Spatolabile**

**DESCRIZIONE:** • **Resina SP 700** è un resina epossidica fibro rinforzata esente da solventi a due componenti antiacida, usata per pavimentazione ad alto spessore da 3-5 mm applicabile a spatola. Si consiglia l'applicazione del **Primer PRVIR 60** per aumentare le resistenze chimiche e l'abrasione. Ciclo di altissimo pregio per un elevato isolamento dielettrico. Viene usata per rivestimenti di basamenti, scambiatori di calore, condensatori e bacini per impermeabilizzazione, con alta protezione liquidi e sostanze chimiche presenti negli impianti petrolchimici. Ottimo anche per pavimentazione antisdrucchiolevole secondo normative di sicurezza

### **Proprietà fisiche – resistenze meccaniche e chimiche**

colore :	rosso marrone
lucidità	+/- 30 gloss
spessore :	da 3 – 5 mm
resa prodotto	a spatola 3 mm circa 3,5 kg
peso specifico:	1,5+-3
resistenza termica :	ottima sino 100 gradi
temperatura di transazione vetrosa	ASTM D 53217 ottima sino 140 gradi
Durezza secondo Konig	ottima 130 s
Abrasione ASTM D 4060-01	55 mg
Flash point base	> 100 gradi
Flash point induritore	> 100 gardi
Solido in peso	100% di secco
Rapporto di catalisi in peso 836:14	100 parti di resina + 16 parti di catalizzatore
Diluizione resina :	applicazione tal quale
Temperatura di applicazione	> 10 °C
Umidità relativa	max 85 %
Applicazione in sovra verniciatura	20°C - minimo 8/12 ore
Pot life a temperatura max 20°C	90-120 minuti
resistenza agli acidi	eccellente
basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza alla benzina e gasolio	eccellente
resistenza agli idrocarburi	eccellente
resistenza basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza acidi minerali e organici	eccellente
resistenza acqua di mare e acqua dolce	eccellente
resistenza imbutitura ISO 1520:2006	buona
Dilatazione Termica ASTM E 831:2006	100 mm
Quadrettatura UNI ISO 24091	100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
Resistenza alla corrosione UNI 93881	Buona



## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

**Su acciaio:** pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).

**Cemento:** rimuovere le colature ed altri contaminanti mediante lavaggio con emulsione seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Rimuovere eventuali residui e il materiale in fase di distacco in modo da ottenere una superficie compatta, ruvida ed uniforme, preferibilmente mediante sabbatura o altro metodo di pulizia meccanica o decapaggio. Sigillare la superficie con un prodotto adatto, secondo quanto indicato nella specifica di pittura

## Durata del prodotto e confezioni

Conservabilità	6 mesi in ambiente asciutto oltre 10 °C
Contenuto confezioni di plastica	resina kg 22 - catalizzatore kg 3,5

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.*

*Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

**VIRES s.r.l.**

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno ( TO ) Italy

Tel + 39 011 411.17.18 fax + 39 011 411.17. 21

[info@vires.it](mailto:info@vires.it) [www.vires.it](http://www.vires.it)