



Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) Italy
+ 39 011.411.17.18 fax + 39 011.411.17.21

www.vires.it info@vires.it

- Scheda tecnica Codice RV 950
- data d'emissione 29.09.2010

Nome del prodotto : *CERAMIC VIR 950*

***Prodotto certificato FOOD CONTACTS : rapporto di prova
N°0915/FPM/FDC/10 presso laboratorio certificato CSI gruppo IMQ***

Descrizione : Resina epossidica modificata esente da solventi, a due componenti
con catalizzatore alifatico.

USO: Vetrificante per gallerie, metrò, parcheggi, garage, sottopassaggi, soggetti al continuo smog, di facile pulizia.
Vetrificante ideale nel settore civile e industriale.

Norma di Riferimento

D.P.R. 777 del 23 agosto 1982 e D.L.108 del 25 /01/1992, D.M.34 del 21.03.73 S.O.GU n°104 del 20/04/73. D.M 220 del 26/04/93 S.O.GU n°162 Del 13/07/93, allegato del decreto 338 del 22/07/98 GU n° 228 del 30/09/98, D.M.n° 299 del 22/12/05 GU n° 37 del 14/02/06. Direttiva Europea : 82/711/CEE GUCE L297 del 23/10/82, 85/572/CEE GUCE L 372 del 31/12/1985, 93/8 CEE GU L 90 del 14/04/1993, 97/48/CE GUCE L 222 del 12/08/97, 2002/72/CE GUCE L 220 del 15/08/02, 2004/19/CE GUCE L 71 del 10/03/04, 2005/79/CE GUCE L 302 del 19/11/05, 2007/19/CE GUCE L 91 del 31/03/07, 2008/39/ CE GUCE L 63 del 07/03/2008 e regolamento 975/2009/CE GUCE L274 del 20/10/2009. Regolamenti 1935/2004/CE GUCE L 338 del 13/11/04 e 1895/2005/CE GUCE L 302 del 19/11/2005. UNI EN 1186 1- 15: 2003

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Odore	inodore
Aspetto superficiale	perfettamente disteso
Brillantezza ISO2813	90 GLOSS +2 LUCIDO
Peso specifico UNI 8910	1.550 +- 2
Residuo secco	100 % +-2
Punto d'infiammabilità °c	> 140 C
Finezza di macinazione UNI EN21513	ottima fondo scala
Resa teorica a basso spessore	circa 260 grammi per strato, minimo due strati
Metodo di applicazione	rullo/spruzzo
Condizioni di applicazione	temperatura da 10 gradi – 40 gradi
Catalizzatore alifatico	indurente 18% in peso
Rapporto di catalisi	base 100 parti + 18 parti induritore alifatico
Tempo di pot life (utilizzo prodotto in catalisi)	40 minuti circa , secondo temperatura esterna
Temperatura di utilizzo	min 15 °c umidità max 80%
Diluente da usare	non va diluito
Diluizione	tal quale o max 4 % con VIR 900 alcool
Essiccazione 10°C – 20°C	In profondità fuori polvere 4/8 ore Al tatto 12/16 ore temperatura > 15 gradi In profondità 72 ore Polimerizzazione completa 6/7 giorni Tempo per passaggio pedonabile 24 /36 ore



Pagine n° 2

RV 950 CERAMIC VIR 950

Dati Test di Omologazione

Food Packaging Materials

FOOD CONTACTS n° 0915/ftm/fdc/10 DEL 29/09/2010 :

<p>1) determinazione della migrazione globale UNI EN 1186 1-15 : 2003 conforme acetico acetico 3% p/v e alcool etilico 50% v/v in condizioni di contatto per 10 giorni a 40 °C modalità (secondo 2002/72/CE) Single Side LR (limite rilevato) : 1 mg/dm²</p> <p>conforme , per l' idoneità all'impiego a contatto con gli alimenti secondo il DM del 21/3/73 S.O. GU n° 104 20/04/73, DM 220 del 26/04/93 S.O. GU n° 162 del 13/07/93. Allegato del decreto 338 del 22/07/98 GU n°228 del 30/09/98,DM 299 del 22/12/05 GU n° 37 del 14/02/06, Dir 82/711/CEE GUCEE L 297 del 23/10/82,Dir.85/572/CEE GUCEE L 372 Del 31/12/1985,Dir.97/48/CE GUCE L 222 del 12/08/97,Dir.2002/72/CE GUCE L 220 del 15/08/02, Dir.2004/19/CE GUCE L 71 del 10/03/04,Dir.2005/79/CE GUCE L 302 del 19/11/05,Dir2007/19/CE GUCE L 91 del 31/03/07,Dir.2008/39/CE GUCE L 63del 07/03/2008,Reg.CE 1935/2004 GUCE L 338 del 13/11/04.</p> <p>NORMA DI RIFERIMENTO : UNI EN 1186 – 1 – 15: 2003</p>
<p>2) determinazione della migrazione di coloranti conforme acido acetico 3% mediante spettrofotometro 400 .750 nm Limite minimo 95% di trasmittanza % (T%)</p> <p>Valore Minimo > 95 (secondo DM 21/03/73)</p>
<p>3) determinazione della migrazione specifica di Bisfenolo A conforme acido etilico 50%derivante dalla prova di analisi HPLC corredata da rilevatore UV: 280 nm e detector FLD :E275 nm, Em= 313nm</p> <p>LMS : 0,6 mg/kg LR della metodica adottata : 0,05 mg/kg in analisi (secondo 2002/72/CE)</p>
<p>4) determinazione della migrazione specifica di BADGE conforme mediante tecnica di analisi LC-MS-FLD - LMS : (secondo legge Reg 1895/2005) 1 mg/kg LR: < 0,5 mg/kg</p>
<p>5) determinazione della migrazione specifica di BFDGE E NOGE conforme mediante analisi LC-MS-FLD dopo estrazione del campione e concentrazione dell'estratto LR delle metodica: 0,005mg/kg LMS (secondo Reg 1895/2005) ASSENTE</p>

Confezioni parte A) resina
Parte b) catalizzatore
Conservabilità

kg 22 / kg 5
kg 4 / kg 0,900
6 mesi in ambiente asciutto oltre 16 °C

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) Italy
+ 39 011.411.17.18 fax + 39 011.411.17.21

www.vires.it info@vires.it