



Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) Italy

+39 011.411.17.18 fax + 39 011.411.17.21

www.vires.it info@vires.it

• Scheda tecnica

data d'emissione 29/05/13

CODICE RV 702

NOME DEL PRODOTTO : ANCORFINISH

DESCRIZIONE : Resina bicomponente in tinta inodore, a bassa viscosità, per pavimenti in cemento, elimina la polvere, aumenta la resistenza all'abrasione ed agli urti, resiste agli spandimenti di acqua, facilita i lavaggi con detergenti alcalini ed ai sanificanti, protegge da oli e grassi. Resistenza termica : da - 30 °C a + 100 °C. Legante per malte da riparazione e riempimento.

Viene applicato con ottima resistenza per calcestruzzo, intonaci e malte cementizie su supporti vecchi e nuovi, con elevatissime caratteristiche di resistenza.

Ancorfinish necessita, prima dell'applicazione un'ottima preparazione della superficie da rivestire, per cemento una fresatura, per greis una pallinatura, dopo avere asportato bene il pulviscolo.

Ancorfinish viene usato, per fare massetti di altissimo spessore da 3 - 5 mm caricandolo con quarzi con rapporto 100:100. Ancorfinish, necessità di ulteriore resina o trasparente di protezione, non avendo una buona proprietà di lavaggio.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Odore	minimo di solvente
Colore	trasparente
Brillantezza ISO2813	60/70 GLOSS +-2
Peso specifico UNI 8910	1.240 +- 2
Residuo secco	86 % +-2
Punto d'infiammabilità °c	> 130 C infiammabile
Resa teorica a basso spessore	circa 250 gr/mq - per strato basso spessore circa 200 micron
Resa a spessore 1mm	1,5 - 2 kg/mq applicabile a spatola dentata
Metodo di applicazione	pennello / a spatola americana
Condizioni di applicazione	temperatura di utilizzo catalisi parte a) 100 parte + b) 25 parti
Catalizzatore	indurente RV 702 C
Rapporto di catalisi	100 parti di resina + 25 parti indurente RV 702 C
Preparazione della superficie	su acciaio pulire tracce di olio, unto o pulviscolo
Preparazione su cemento	pallinatura per greis, fresatura per cemento
Temperatura di utilizzo	min 15 °c umidità max 80%
Diluyente da usare	tal quale, /solvente/alcool
Essiccazione 10°C - 20°C	fuori polvere 4/6 ore / in profondità 24/36 ore
Tempo minimo da ricoprire	mano a finire eventualmente dopo minimo 24/36 ore
Ciclo di applicazione	pallinatura/fresatura + ancoral + finitura epossidica o poliuretanica
Ciclo consigliato	Ancorfinish + finitura trasparente (RV650 DUREPOX VIR CLEAR)

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE dopo 7 giorni :

Durezza (norma 50452/02)	buona su cemento
Resistenza agli acidi	ottima
Piegatura	Buona dopo tenuta del supporto
Quadrettatura UNI ISO 24091	100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
Prova d'urto	buona
Resistenza all'esterno	sufficiente, con tendenza all'ingiallimento al sole
Modulo di elasticità	> 10.000 Mpa
Coefficiente di dilatazione termica	2x14 - 5mm/°c
Resistenza a compressione	80
Adesione al calcestruzzo	> 3,4 MpA
Resistenza all'abrasione	con metodo taber mola 17/1000 giri < 20 mg
Allungamento a rottura	10 %
Conservabilità	6 mesi in ambiente asciutto oltre 16 °C
Contenuto	in latte da 10 kg + confezione 2,500 kg indurente

VIRES S.r.l.

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it