



Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it

• Scheda tecnica CODICE: RV 3020

data d'emissione 12.01.2013

NOME DEL PRODOTTO : **EVELBOND MARBLE 400**

EVELBOND MARBLE 400 è una resina termoindurente a bassa viscosità, adatta nel settore marmi e graniti per rivestimenti Protettivi tenaci e molto resistenti agli agenti chimici.

Si utilizza per microfratture alla saldatura tra pezzi di marmo o granito.

EVELBOND MARBLE 400 di bassissimo ingiallimento, garantisce una buona brillantezza dopo la lucidatura

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Odore	inodore
Colore	trasparente chiaro
Aspetto superficiale	perfettamente disteso
Brillantezza ISO2813	90/100 GLOSS +-2 LUCIDO
Peso specifico UNI 8910	1.010 +- 2
Residuo secco	100 % +-2
Viscosità brookfield a 25 °	300 -400 cp
Condizioni di applicazione	temperatura di utilizzo a temperatura tra 15-30 gradi
Catalizzatore RV3020C	indurente RV 3020 C
Rapporto di catalisi	100 parti di resina +60 parti indurente

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE dopo 7 giorni :

Durezza (norma 50452/02)	buona su marmo e greis e graniti
Piegatura	Buona dopo tenuta del supporto
Modulo di elasticità	> 14.000 Mpa
Allungamento a rottura	4% circa
Coefficiente di dilatazione termica	2x13 – 5mm/°c
Resistenza a compressione	80
Adesione al calcestruzzo	> 3,5Mpa
Resistenza all'abrasione	con metodo taber mola 17/1000 giri < 20 mg
Allungamento a rottura	12%
Conservabilità	6 mesi in ambiente asciutto oltre 16 °C
Contenuto	in latte da 20 kg + catalizzatore