



Vernici anticorrosive

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it

- Scheda tecnica

data d'emissione 22.06.2013

Codice: RS 501

Nome del prodotto : Resina VALVOVIR per valvole

DESCRIZIONE: • **Resina Stucco** è un resina epossidica fibro rinforzata esente da solventi a due componenti antiacida, usata per rivestimento e sigillatura valvole .

Può essere rivestita con ulteriore finitura antiacida.

Consultare servizio tecnico VIRES

Proprietà fisiche – resistenze meccaniche e chimiche

colore :	grigio
lucidità	+ - 30 gloss
spessore :	da 400 micron a – 5 mm secondo spessore desiderato
resa prodotto	a spatola 3 mm circa 3,5 kg
peso specifico:	1,5+-3
resistenza termica :	ottima sino 100 gradi
temperatura di transazione vetrosa	ASTM D 53217 ottima sino 140 gradi
Durezza secondo Konig	ottima 130 s
Abrasione ASTM D 4060-01	55 mg
Flash point base	> 100 gradi
Flash point induritore	> 100 gradi
Solido in peso	100% di secco
Rapporto di catalisi resina in pasta	100 parti di resina
Catalizzatore in pasta	50 parti di catalizzatore pasta 501
Diluizione resina :	applicazione tal quale
Temperatura di applicazione	> 10 °C
Umidità relativa	max 85 %
Applicazione in sovra verniciatura	20°C - minimo 8/12 ore
Pot life a temperatura max 20°C	90-120 minuti
resistenza agli acidi	eccellente
basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza alla benzina e gasolio	eccellente
resistenza agli idrocarburi	eccellente
resistenza basi di alta concentrazione	eccellente
resistenza acidi minerali e organici	eccellente
resistenza acqua di mare e acqua dolce	eccellente
resistenza imbutitura ISO 1520:2006	buona
Dilatazione Termica ASTM E 831:2006	100 mm
Quadrettatura UNI ISO 24091	100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
Resistenza alla corrosione UNI 93881	Buona



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).

Cemento: rimuovere le colature ed altri contaminanti mediante lavaggio con emulsione seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Rimuovere eventuali residui e il materiale in fase di distacco in modo da ottenere una superficie compatta, ruvida ed uniforme, preferibilmente mediante sabbatura o altro metodo di pulizia meccanica o decapaggio. Sigillare la superficie con un prodotto adatto, secondo quanto indicato nella specifica di pitturazione

Durata del prodotto e confezioni

Conservabilità	6 mesi in ambiente asciutto oltre 10 °C
Contenuto confezioni di plastica	resina kg 20 - catalizzatore kg 10

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

VIRES s.r.l.

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) Italy

Tel + 39 011 411.17.18 fax + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it