



Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

tel + 39 011.411.17.18 fax + 39 011.411.17.21

www.vires.it info@vires.it

• Scheda tecnica

data d'emissione 25.03.2014

CODICE RV 729

NOME DEL PRODOTTO: RESINA EPOX FLEX 729

Resina da impregnazione a rapida reticolazione per vetroresina, cemento e ferro

DESCRIZIONE : Resina bassa viscosità da impregnazione epox esente da solvente bicomponente per rivestimenti
Flessibili, applicabile su vetroresina, cemento, greis, legno e ferro, per superfici
impermeabile, anticorrosiva, antiacida
Ottima resistenza meccanica e ottima resistenza all'abrasione e agenti chimici e soluzione acide
Si consiglia per rivestimento interno di serbatoi, di usare RV 711 primer idroselva all'acqua
Resina applicabile, anche con aggiunta di quarzi in varie granulometrie

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Odore	inodore
Colore	neutra - grigio o tinte RAL
Peso specifico UNI 8910	1.150 +- 2
Residuo secco	100 % +-2
Resa teorica 400 micron	500 gr/mq a rullo per mano
Spessore consigliato 2 mm minimo	2,500 kg/mq
Metodo di applicazione	colata, con spatola dentata/rullo a spessore
Condizioni di applicazione	temperatura di utilizzo catalisi 25%
Rapporto di catalisi	100 parti di resina + 25 parti di componente catalizzatore RV 729 C
Preparazione della superficie	su acciaio pulire tracce di olio, unto o pulviscolo
Preparazione su cemento	pallinatura per greis , fresatura per cemento -aggrappante
Temperatura di utilizzo	min 15 °c umidità max 80
Tempo di utilizzo prodotto in catalisi	30/40 minuti secondo temperatura
Diluizione	tal quale o max 5% con alcool etilico
Essiccazione 10°C - 20°C	fuori polvere 5/6 ore
	In profondità 24/48 ore
Tempo minimo da ricoprire tra più mani	minimo 4 ore

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE dopo 7 giorni :

Durezza (norma 50452/02)	buona su vetroresina, cemento e greis
Piegatura	Buona anche per , ferro e lamiera zincata
Quadrettatura UNI ISO 24091	Buona dopo tenuta del supporto
Prova d'urto	100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
Modulo di elasticità	buona
Allungamento a rottura	> 15.000 Mpa
Resistenza a compressione	70 % circa per film a secco /400 micron
Adesione al calcestruzzo	80
Resistenza all'abrasione	> 3,5Mpa
Conservabilità	con metodo taber mola 17/1000 giri < 20 mg
Contenuto	6 mesi in ambiente asciutto oltre 16 °C
	in latte da 10 kg + confezione 2,5 kg indurente

