



Vernici anticorrosive

- Scheda tecnica
CODICE PRODOTTO : RV 750

data d'emissione 02.12.2010

Nome del prodotto : PULIUR PERLATO CLEAR 750

DESCRIZIONE : PULIUR PERLATO è una finitura poliuretanic a all'acqua trasparente ad effetto perlescente di elevata resistenza al graffio, con ottima brillantezza e ritenzione del colore. **PULIUR perlato clear**, viene applicato nel settore della pavimentazione, come finitura di pregio, senza ingiallimento.

PULIUR perlato clarar può essere applicato anche altri supporti, previa preparazione con fondi idonei.

Ottimo per finitura su mosaici, su cemento, greis e finiture decorative.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

| | |
|----------------------------|--|
| Odore | inodore |
| Colore | tinte PERLATO grigio/perlato verde/perlato rosso/perlato blu |
| Viscosità | 600 rpm |
| Brillantezza ISO2813 | 92 gloss |
| Peso specifico UNI 8910 | 1.160+- 2 |
| Residuo secco | 58 % +-2 |
| Punto d'infiammabilità °c | non infiammabile |
| Resa teorica | 130 gr/mq |
| Metodo di applicazione | Spruzzo/rullo |
| Condizioni di applicazione | temperatura di utilizzo min 10°C umidità 80% |
| Catalisi | in volume 100% parti di base+ 10% di indurente |
| Pressione all'ugello | 130 bar/ 1900 psi (i dati sono indicativi e soggetti a verifica) |
| Diametro dell'ugello | 0,19"- 0,23" |
| Temperatura di utilizzo | min 15 °c umidità max 70% |
| Diluente da usare | acqua demineralizzata |
| Diluizione | tal quale o max 10% -13% |
| Essiccazione 20°C | fuori polvere 30/50' In profondità 12 ore |
| V.O.C. | 60 gr/lit |
| Pot life | 3 ore a 20°C u.r. 70% |
| Spessore film consigliato | 30-50 micron |
| Viscosità di applicazione | 90" tazza Ford 4 |
| Numero mani consigliate | 1 mano |



PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S). Applicare una/ due mani di PRIMER , quindi procedere con la verniciatura

Alluminio: sgrassaggio molto accurato, seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce , per ottenere la rimozione di contaminanti e sali. Assicurarsi che tutti gli anodi siano stati rimossi. Irruvidire il supporto con carte abrasive o sabbatura a spolvero con abrasivi non metallici. In caso di trattamento di alluminio presso fuso, la sabbatura v'è protratta fino a che la superficie non assume un aspetto grigio uniforme. Applicare una/ due mani di PRIMER quindi procedere con la verniciatura

CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE :

Quadrettatura UNI ISO 24091
Nebbia salina UNI ISO 9227
Resistenza alla corrosione UNI 93881
Conservabilità
Contenuto

100% nessun distacco sulla superficie quadrettata
> 100 ore solo primer
ottima
6 mesi in ambiente asciutto oltre 10 °C
in latte da 5 lt -17 lt +indurente

TEMPO DI RICOPERTURA :

con se stesso dopo 3-4 ore

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate.

Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.

VIRES s.r.l.

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) Italy
Tel + 39 011 411.17.18 fax + 39 011 411.17. 21
info@vires.it www.vires.it