



Vernici anticorrosive e Coibentanti

Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it

• Scheda tecnica
CODICE PRODOTTO : COIB 600

data d'emissione 21.10.2014

SHIELD COAT 600

Isolante termico all'acqua resistente sino 600°C

SCHEDA TECNICA

| | |
|---------------------------------|--|
| Aspetto: | opaco - schiumoso |
| Colore: | bianco |
| Legante: | resine a base di acqua |
| Peso specifico: | 0,880 kg/lit ASTM D 1475 |
| Brillantezza ISO 2813: | 10 Gloss +-5 |
| Resistenza all'elasticità: | sufficiente torsione - circa 10% |
| Durezza: | buona |
| Resistenza ai cloruri: | ottima |
| Resistenza gasolio, benzina: | buona |
| Viscosità: | prodotto tixotropico |
| Categoria di appartenenza: | A/c rivestimenti per ferro e pareti esterne di supporto minerale Valore limite U.E. per questo prodotto cat. A/a 40 g/l (2010) |
| V.O.C: | esente |
| Diluizione: | PRODOTTO PRONTO ALL'USO – in caso diluire con acqua circa 5% |
| Resistenza al calore: | ottimo da - 30 gradi sino 600 gradi con picchi sino 700 gradi |
| Resistenza alla nebbia salina: | ottima oltre 600 ore con primer anticorrosivo vires consigliato |
| Proprietà di isolamento: | |
| Conduktività di calore | 0,030 W/mK |
| Spessore consigliato: | minimo 4/5 mm di spessore: abbattimento calore 50/60% ottimale 6/8 mm di spessore: abbattimento calore 70/80% |
| Consumo al litro per 5/6 mm: | 6 mm 2,5 2,8 litri /mq // 8mm 3,5 -4,5 litri/mq |
| Metodo di applicazione | a spruzzo con pistola consigliata, pennello, rullo, spatola. A spruzzo con ugello diametro 3,50- 5,00 mm - il prodotto può intasare gli ugelli. |
| Temperatura d'applicazione: | da applicare con temperatura > 10 gradi, TEME UMIDITA' |

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

ACCIAIO E FERRO:

Sabbiatura a metallo quasi bianco (SSPC-SP10) (SVENSK STANDARD SIS Sa 2 ½) con profilo conforme ad ISO 8503

SUPERFICI MURALI E LEGNO:

Accertarsi che il supporto abbia una stagionatura di almeno 30 giorni, quindi asportare ogni traccia di polvere e sporco.

LAMIERA ZINCATA:

Applicare due mani di primer anticorrosivo vires consigliato

Per applicazioni su altri supporti od eventuali ulteriori chiarimenti applicativi, consultare il ns. ufficio tecnico.

CICLO DI APPLICAZIONE :

- **Prima di applicare il prodotto, è fondamentale, miscelare il contenuto della latta con un miscelatore da cemento abbinato ad un trapano per qualche minuto, fino ad ottenere una consistenza cremosa e schiumosa. Questa operazione permette di attivare gli elementi ed ottenere un perfetto risultato finale.**
- **1° mano:** applicare uno strato spesso 0,5 mm, a spruzzo o pennello, come primer – fondo aggrappante
- **Consigliato eventuale applicazione del primer dedicato - PRIMER SHIELD COAT 600 SIL**, per permettere una migliore adesione del prodotto e reazione alle dilatazioni termiche del sistema.
- Attendere asciugatura del prodotto – circa 30 minuti a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **2° e 3° mano** (eventuale 4° mano) a spessore - per ottenere uno spessore tra i 4 e gli 8 mm, a seconda dell'abbattimento termico richiesto. Si consiglia singole mani con spessori compresi tra i 2 e 3 mm. Il prodotto non cola, ma in caso di alti spessori (> di 3 mm) si potrebbero generare micro fessurazioni in fase di essiccazione.
- Attendere asciugatura del prodotto per entrambe le 2 mani a spessore – tempo di asciugatura: 1-3 ore per singola mano, a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **4° mano** di rifinitura: applicare un'eventuale strato di prodotto diluito con acqua (10 – 20 % di acqua), con spessore 0,5 mm per una migliore definizione dell'aspetto superficiale e per colmare eventuali fessurazioni che potrebbero crearsi per effetto dell'asciugatura degli strati a spessore.
- **Tempo di essiccazione / polimerizzazione:** 24 – 72 ore a seconda delle condizioni atmosferiche. Per una corretta efficacia del prodotto, occorre avere la totale essiccazione dello stesso.
- Il prodotto viene fornito in versione "pronto all'uso", ma necessita essere miscelato per alcuni minuti (per permettere l'amalgamazione dei vari componenti) tramite strumento miscelante collegato a un eventuale trapano elettrico.
- Per eventuali diluizioni necessarie utilizzare unicamente acqua.
- Il sistema deve essere sottoposto ad una termo-catalisi finale, ovvero occorre surriscaldare il prodotto ad almeno 250°C per permettere al sistema di fare un cambio di stato. Attraverso la termo-catalisi si eliminano i problemi di sfarinatura superficiale.
- **Consigliamo l'applicazione della finitura Consolidante** al fine di dare maggiore struttura al sistema ed eliminare le sfarinature superficiali – Il Consolidante comporta un'applicazione di 400 gr per metro quadrato.
- **ATTENZIONE:** sottolineiamo che un NON corretto rispetto delle procedure di applicazione del prodotto potrebbe inficiare pesantemente il risultato del livello di coibentazione. Pertanto vi invitiamo a contattarci in caso di dubbi, o eventuali quesiti.

CICLO DI APPLICAZIONE SU TUBAZIONI A PICCOLO DIAMETRO:

Relativamente alla coibentazione di tubi con piccolo diametro (fino a 3") già montati su impianto, sottolineiamo che risulta difficile applicare il prodotto con sistema a spruzzo, per il rischio di imbrattare le zone circostanti. Sarebbe meglio, in questo caso, coibentare i fasci tubieri prima del montaggio.

L'applicazione migliore risulta essere quella a pennello, ma per poter ottenere un risultato visivo ottimale, al fine di rispettare la circonferenza del tubo e mantenere spessori costanti, consigliamo di impiegare il seguente sistema con applicazione a pennello morbido:

1. Applicare una prima mano con spessore di 2-3 mm
2. Applicare un bendaggio a spirale con comune garza in cotone
3. Applicare una seconda mano, sul bendaggio, con spessore 2-3 mm
4. Attendere che il prodotto asciughi (circa 3-4 ore)
5. Eventualmente effettuare un'ulteriore processo di bendaggio (punti 2 e 3), per ottenere maggiore spessore (6-8 mm) per maggiore abbattimento termico.
6. Mano finale effettuata con prodotto leggermente diluito come finitura finale per coprire eventuali striature o microcrepe.

Attenzione: essendo il supporto/coibentante sottoposto ad alta temperatura, si potrebbero verificare indebolimenti della struttura coibentante. Eventuale forzatura della temperatura o cicli ad alto stress, potrebbero provocare rottura del supporto coibentante; pertanto si consiglia costante manutenzione sugli impianti coibentati. Operiamo una costante ricerca per migliorare l'adesione, offendo se richiesto un costante servizio tecnico.

Si applica a:

Rullo – pennello – immersione :

Diluire il prodotto con il 4- 7% di acqua e procedere all'applicazione intervallando le due mani di 1-3 ore.

Spruzzo:

Diluire dal 4-7% con acqua

L'applicazione a spruzzo va eseguita utilizzando la specifica pistola studiata ed omologata.

Si consiglia ugello minimo diametro 4 mm, con pressione non superiore 3 Bar.

Spatola dentata

L'applicazione può avvenire per colata come autolivellante, con stesura con rullo o spatola dentata con spessore desiderato.

SHIELD COAT

La coibentazione rimane stabile fino ad una temperatura di 600°C.

Eventuali odori o fumi possono essere presenti, per effetto della termo-catalisi del coibentante, raggiunti i 200 – 250°C, sino al totale polimerizzazione dello stesso. Per effetto della termo-catalisi è possibile assistere ad un viraggio di colore verso il beige. Una volta termo-catalizzato il coibentante si stabilizza "for life".

CONSIGLI UTILI :

Conservare il prodotto in luogo fresco, ad temperatura ambiente, asciutto ed al riparo dal gelo.

Lavare gli attrezzi dopo l'uso con acqua.

Non applicare con temperature sul supporto inferiori a 10° C o superiori a 40° C.

Non applicare il prodotto in presenza di umidità, il prodotto potrebbe non essiccare

Non applicare sotto l'azione diretta del sole.

Usare il prodotto secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza.

Non disperdere il prodotto o il contenitore nell'ambiente.

I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno.



Vernici anticorrosive e Coibentanti

Via Nicolò Tommaseo 61 Collegno (TO) ITALY

Tel + 39 011 411.17.18 + 39 011 411.17. 21

info@vires.it www.vires.it