



• Scheda tecnica  
CODICE PRODOTTO : COIB 250

data d'emissione 8.10.2014

## **SHIELD COAT 250** **Isolante termico all'acqua resistente sino 250°C**

### **SCHEMA TECNICA**

Aspetto:	opaco - schiumoso
Colore:	bianco
Legante:	resine acrilica modificata a base di acqua
Peso specifico:	0,620+-3 kg/lt ASTM D 1475
Brillantezza ISO 2813:	10 Gloss +-5
Resistenza all'elasticità	ottima torsione > 15%
Durezza:	ottima
Resistenza alla quadrettatura:	UNI ISO 24091 ottima
Resistenza ai cloruri:	ottima
Resistenza gasolio, benzina:	buona
Viscosità:	prodotto tixotropico
Categoria di appartenenza:	A/c rivestimenti per ferro e pareti esterne di supporto minerale Valore limite U.E. per questo prodotto cat. A/a 40 g/l (2010)
V.O.C:	esente
Diluizione:	con acqua circa 5%
Resistenza al calore:	ottimo da - 51 gradi sino 250 gradi con picchi sino 300 gradi
Resistenza alla nebbia salina:	ottima oltre 700 ore con primer epox v 86 PRIMER COIBENTANTE VIRES - spessore minimo 250 micron Spessore massimo primer 800 micron
<b>Proprietà di isolamento:</b>	
Conduttività di calore	0,030 W/mK
Spessore consigliato:	minimo 4/5 mm di spessore: abbattimento calore 50/60% ottimale 6/8 mm di spessore: abbattimento calore 70/80%
Consumo al litro per 5/6 mm:	6 mm 2,5 2,8 litri /mq // 8mm 3,5 -4,5 litri/mq
Metodo di applicazione	a spruzzo con pistola consigliata, pennello, rullo, spatola. A spruzzo con ugello diametro 3,5- 5,00 - il prodotto può intasare gli ugelli
Temperatura d'applicazione:	da applicare con temperatura > 10 gradi, TEME UMIDITA'

### **PREPARAZIONE DEL SUPPORTO**

#### **ACCIAIO E FERRO:**

Sabbatura a metallo quasi bianco ( SSPC-SP10) ( SVENSK STANDARD SIS Sa 2 ½) con profilo conforme ad ISO 8503

#### **SUPERFICI MURALI E LEGNO:**

Con riprese, accertarsi che il supporto abbia una stagionatura di almeno 30 giorni, quindi asportare ogni traccia di polvere e sporco.

## LAMIERA ZINCATA:

Applicare due mani di primer anticorrosivo v 86 vires

**Per applicazioni su altri supporti od eventuali ulteriori chiarimenti applicativi, consultare il ns. ufficio tecnico.**

### CICLO DI APPLICAZIONE :

- **1° mano:** uno strato spesso 0,5 mm, a spruzzo o pennello, come primer – fondo aggrappante
- Attendere asciugatura del prodotto – circa 30 minuti a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **2° e 3° mano** (eventuale 4° mano) a spessore - per ottenere uno spessore tra i 4 e gli 8 mm, a seconda dell'abbattimento termico richiesto. Si consiglia singole mani con spessori compresi tra i 2 e 3 mm. Il prodotto non cola, ma in caso di alti spessori (> di 3 mm) si potrebbero generare micro fessurazioni in fase di essiccazione.
- Attendere asciugatura del prodotto per entrambe le 2 mani a spessore – tempo di asciugatura: 1-3 ore per singola mano, a seconda delle condizioni atmosferiche.
- **4° mano** di rifinitura: applicare un'eventuale strato di prodotto diluito con acqua (10 – 20 % di acqua), con spessore 0,5 mm per una migliore definizione dell'aspetto superficiale e per colmare eventuali fessurazioni che potrebbero crearsi per effetto dell'asciugatura degli strati a spessore.
- **Tempo di essiccazione:** 24 – 72 ore a seconda delle condizioni atmosferiche. Per una corretta efficacia del prodotto, occorre avere la totale essiccazione dello stesso.
- Il prodotto viene fornito in versione "pronto all'uso", ma necessita essere miscelato per alcuni minuti (per permettere l'amalgamazione dei vari componenti) tramite strumento miscelante collegato a un eventuale trapano elettrico.
- Per eventuali diluizioni necessarie utilizzare unicamente acqua.
- **ATTENZIONE:** sottolineiamo che un NON corretto rispetto delle procedure di applicazione del prodotto potrebbe inficiare pesantemente il risultato del livello di coibentazione. Pertanto vi invitiamo a contattarci in caso di dubbi, o eventuali quesiti.

## SHIELD COAT

I supporti o rivestimenti verniciati restano stabili fino ad una temperatura di 250°C.  
Eventuali odori o fumi, possono essere presenti oltre 250 gradi.

### Si applica a:

#### Rullo – pennello – immersione :

Diluire il prodotto con il 5-10% di acqua e procedere all'applicazione intervallando le due mani di 1-3 ore.

#### Spruzzo:

Diluire dal 5-10% con acqua

L'applicazione a spruzzo va eseguita utilizzando la specifica pistola ugello studiata, omologata

Si consiglia ugello minimo diametro 3 mm, con pressione non superiore 3 Bar.

L'applicazione ad immersione, fare più immersioni non oltre 1,5 mm di spessore per immersione

Aspettare minimo 2 ore ogni passata

#### Spatola dentata

L'applicazione può avvenire per colata come autolivellante, con stesura con rullo o spatola dentata con spessore desiderato.

**CONSIGLI UTILI :** Conservare il prodotto in luogo fresco, ad temperatura ambiente, asciutto ed al riparo dal gelo.  
Lavare gli attrezzi dopo l'uso con acqua.

Non applicare con temperature sul supporto inferiori a 10° C o superiori a 40° C.

Non applicare il prodotto in presenza di umidità, il prodotto potrebbe non essiccare

Non applicare sotto l'azione diretta del sole.

Usare il prodotto secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza.

Non disperdere il prodotto o il contenitore nell'ambiente.

*I dati riportati sono relativi al momento del Controllo Qualità e riferiti a condizioni ambientali normalizzate. Le informazioni di questa scheda, non potendo tenere conto delle condizioni specifiche di ogni applicazione, hanno valore indicativo.*

**VIRES s.r.l.**

**Via Niccolò Tommaseo 61 Collegno ( TO ) Italy**

**Tel + 39 011 411.17.18 fax + 39 011 411.17. 21**

**[info@vires.it](mailto:info@vires.it) [www.vires.it](http://www.vires.it)**