



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.07.2016 / Rev. 005

Date/Revision

04.07.2016 / Rev.005

NT 2057 SELVA MARE

Descrizione

Primer epossidico a due componenti, formulato con componenti anticorrosivi. Ad alto spessore, tipo "surface tolerant", offre elevata resistenza agli agenti chimici. Basso contenuto di solventi

Description

Two components epoxy primer, formulated with highly anticorrosive components. With thick build, it is a "surface tolerant" product which offers high resistance to chemical agents. Low solvent content.

Tipo di impiego

Applicato per garantire ottima tenuta sul ferro, alluminio, lamiera zincata e legno. Con finiture viniliche e poliuretaniche completa vari cicli, con ottimi risultati.

Dove applicarlo:

Sovrastrutture, tubi e valvole in ferro.

Rivestimenti Ponti e pavimenti interni a basso/alto spessore

Nuove Costruzioni.

Serbatoi: zavorra, carico di carburante (gasolio, petrolio...) e acqua di scarico.

Serbatoi: Acqua potabile e carico secco (come primer)

Spazi vuoti, cassoni.

Piattaforme off shore

Impianti petrolchimici

Su acciaio e alluminio

Rivestimenti piscine alto/basso spessore

Recommended use

Applied to ensure good grip on iron, aluminum, wood and galvanized steel. With vinyl and polyurethane finishes, the product completes various systems, with excellent results.

Applications:

Superstructures, iron tubes and valves.

Bridges and interior floors coating in low/high thickness

New works

Tanks: ballast, fuel (diesel, crude oil...) and waste/sewage water.

Tanks: Drinking water and dry cargo (as a primer)

Blanks, caissons.

Offshore platforms

petrochemical plants

steel and aluminum

Coatings of pools low/high build

Specifiche tecniche

Codice prodotto base: NT 2057

Codice prodotto indurente: NT 2057- C

Rapporto di Catalisi: cat. 20%

Pot Life: 20°C: circa 100 minuti

Colore: grigio chiaro

Aspetto: 20 GLOSS +-2

Peso specifico: kg/l 1,280 ± 0,02

Solidi in volume: 80% ± 2%

C.O.V.: 250 gr/lit

Infiammabilità: 26°C

Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 30°C)

Confezioni (A+B): 20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

Technical specification

Base product code: NT 2057

Hardener Code: NT 2057- C

Mixing Ratio: catalyst 20%

Pot Life: 20°C: about 100 mins

Colour: light grey

Finish: 20 GLOSS +-2

Specific gravity: kg/l 1,280 ± 0,2

Solids by volume: 80% ± 2%

V.O.C.: 250 gr/lit

Flammability: 26°C

Shelf life: 12 months (T. max. 30°C)

Packaging (A+B): 20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

Preparazione del prodotto

Diluizione:

5-30% di Diluente Epox n° 2044

Product preparation

Thinning:

5-30% of Epoxy Solvent n° 2044

Preparazione del supporto

Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Eseguire sabbiatura.

Su Alluminio: sgrassaggio molto accurato, seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce per ottenere la rimozione di contaminanti e sali. Assicurarsi che tutti gli anodi siano stati rimossi. Irruvidire il

Surface preparation

On steel: Clean traces of oil, grease or dust using a suitable cleaning agent. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other contaminants. Run a blasting. Aluminium: Very thorough degreasing, followed by high pressure fresh water cleaning for the removal of contaminants and salt. Make sure that all the anodes are removed. Roughen the surface with abrasive blasting or dusting sandblasting with non-metallic



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

supporto con carte abrasive o sabbatura a spolvero con abrasivi non metallici. In caso di trattamento di alluminio presso fuso, la sabbatura va protratta fino a che la superficie assume un aspetto grigio uniforme.	abrasives. In case of treatment of aluminum die-cast, perform the sandblasting until the surface assumes a uniform gray appearance.
---	---

Applicazione e consumi

<p>Metodo di applicazione: una mano consigliata Applicazione a Pennello/airless Airless: Pressione all'ugello 250 bar/3600 psi (i dati sono indicativi e soggetti a verifica) Diametro dell'ugello 0,19"- 0,23"</p> <p>Spessore Consigliato: 150-200 micron</p> <p>Consumo teorico: 300- 350 gr/mq secondo assorbenza supporto</p> <p>Condizioni di applicazione Temperatura 15° min, Umidità relativa 80% max. Temperatura della superficie 5°C min.</p>

Application and consumption

<p>Application method: One coat Apply by brush/airless Airless spray: Tip Pressure: 250 bar/3,600 psi (data are indicative) Tip 17"-19"</p> <p>Suggested Thickness: 150-200 micron</p> <p>Theoretical consumption: about 300-350 gr/mq depending on surface absorbency</p> <p>Application conditions Temperature 15°C min., Relative humidity 80% max. Surface temperature 5°C min.</p>

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (h)
20°C	2-6	24-48	20°C	2-6	24-48

Drying time

Ricopertura

Bagnato Su Bagnato	Standard	Wet On Wet	Standard
Dopo 15-20 minuti	3-24 ore*	After 15-20 minutes	3-24 hours*
*Oltre le 24 ore è consigliabile carteggiare la superficie		*After 24 hours it is advisable to sand the surface before proceeding	

Recoating

Consigli per l'utilizzo

<p>Conservazione: a temperatura ambiente (10°C-25°C). Proteggere dal calore diretto o dalla luce solare. Quando non in uso, chiudere sempre il contenitore.</p> <p>Applicazione Airless: è consigliato mantenere il materiale a temperatura ambiente</p> <p>Condizioni ambientali: la temperatura ambiente /superficie deve essere di almeno 5°C per l'indurimento.</p>	<p>Storage: Store at room temperature (temp. 10°C-25°C) Keep away from direct heat or sunlight. When not in use, always close the container with its lid.</p> <p>Airless spraying: keep the material at room temperature if applying by airless spraygun.</p> <p>Environmental conditions: surface/ambient temperature should be at least 5°C for curing.</p>
--	--

Usage Tips

Nota

<p>I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.</p>	<p>Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.</p>
--	--

Note