



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008  
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

25.05.2016 / Rev. 004

### Date/Revision

25.05.2016 / Rev.004

# VF 800 COIB 800 MARINE



### Ciclo VIRES MARINA:

**Anticondensa (VF401) + Coibentante (VF800)**

### VIRES MARINA System:

**Anti-condensation (VF401) + insulation (VF800)**

**Sistema certificato RINA**, in accordo con i requisiti di Protezione Antincendio della MED 96/98/CE come emendata dalla Direttiva EU 2015/559.

**RINA Certified system**, in compliance with the Fire Protection requirements of MED 96/98/CE as modified by Directive (EU) 2015/559.

Il ciclo Vires MARINA a bordo nave prevede:  
1) 1-2 millimetri di VF401 THERMIC MARINE  
2) 7-8 mm di VF800 COIB 8000 MARINE,  
per uno spessore finale totale di 8-9 mm

The aboard ship Vires MARINA System includes:  
1 ) 1-2 mm VF401 THERMIC MARINE  
2 ) 7-8 mm VF800 COIB 8000 MARINE ,  
for a final total thickness of 8-9 mm

### Descrizione

Schiuma Anticondensa di finitura per il ciclo *Vires MARINE*, ecologica, all'acqua (esente da solventi), monocomponente. Eccellenti proprietà di coibentazione e di protezione dalla corrosione.  
Prodotto a bassa propagazione di fiamma – non infiammabile ed esente da rischi

### Description

Finishing insulating foam for Vires *MARINE* System, ecological, water based (solvent-free), single component. Excellent insulation and corrosion protection features.  
Low flame spread – nonflammable and non-dangerous product

### Tipo di impiego

COIB 800 MARINE viene applicato con spessore di circa 7-8 mm in ambienti corrosivi e con alta umidità. Ideato ed ideale per rivestimenti navali, per rivestimenti di tubi, valvole, impianti condizionamento, turbine, interni ed esterni navali e settore industriale petrolchimico.

### Recommended use

COIB 800 MARINE is applied with a 7-8 mm build in corrosive, high humidity environments. Created and Ideal for naval coating, coatings of pipes, valves, conditioning plants, turbines, naval interiors and exteriors and in the petrochemical industry

### Specifiche tecniche

**Codice prodotto base**  
VF 800  
**Colore**  
Bianco sporco  
**Aspetto**  
opaco 15/20 gloss  
**Peso specifico**  
kg/l 0,750 ± 0,02  
**Solidi in volume**  
75 ± 2%  
**C.O.V.**  
esente  
**Resistenza alla temperatura**  
**(ciclo completo Vires MARINA VF401+VF800)**  
800°C all'aria  
**Durata a magazzino**  
18 mesi (T. max. 40°C)

### Technical specification

**Base product code**  
VF 800  
**Colour**  
Off-white  
**Finish**  
mat 15/20 Gloss  
**Specific gravity**  
kg/l 0,750 ± 0,02  
**Solids by volume**  
75 ± 2%  
**V.O.C.**  
none  
**Service temperature**  
**(complete Vires MARINA System VF401+VF800)**  
Max dry exposure only: 800°C  
**Shelf life**  
18 months (T. max. 40°C)

### Preparazione del prodotto

**COIB 800 MARINE** deve essere ben miscelato, possibilmente senza aggiunta di acqua.

### Product preparation

**COIB 800 MARINE** should be well mixed, preferably without adding any water



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008  
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

<b>Diluizione</b> 5% con acqua, se necessario	<b>Thinning</b> 5% water, if necessary
--	---

<b>Preparazione del supporto</b> Dopo l'applicazione del VF401 THERMIC MARINE, attendere 3-6 ore prima di procedere.	<b>Surface preparation</b> After the application of VF401 THERMIC MARINE, wait 3-6 hours before proceeding
---	---

<b>Applicazione e consumi</b> <b>Metodo di applicazione</b> Airless Pennello e Rullo due passate per ottenere lo spessore suggerito di 7-8 mm Applicare la prima mano con spessore medio, aspettare minimo 4 ore ed applicare la seconda mano a spessore. Consigliata l'applicazione di una retina intermedia per una maggiore tenuta del ciclo. Eventuali spaccature sulla superficie possono essere rifinite con un'applicazione ulteriore del prodotto a pennello o spruzzo dopo min. 4 hs dall'ultima applicazione. <b>Apparecchiatura di spruzzo</b> Airless Diametro ugello: 0.023-0.028 pollici Rapporto di compressione: 60-45:1 Pressione uscita: 200-280 atm) <b>Consumo teorico</b> 4-5 litri/mq <b>Condizioni di applicazione</b> Temperatura 3° - 50°C Umidità relativa 85% Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada	<b>Application and consumption</b> <b>Application method</b> Airless Roller or brush in two layers in order to obtain the suggested build of 7-8 mm. Apply first layer with a medium build, wait a minimum of 4 hours, then apply second layer with higher thickness. We suggest the addition of an intermediate net for a better hold of the System. Any cracks on the surface can be fixed with a further application of the product with a brush or spray after min.4 hs after last application. <b>Spray equipment</b> Airless Nozzle orifice: 0.023-0.028 inches Pump ratio: 60-45:1 Nozzle pressure: 200-280atm <b>Theoretical consumption</b> 4-5 lt/mq <b>Application conditions</b> Temperature 3° , 50°C Relative humidity 85% Surface temperature 3°C above Dew Point
--	---

<b>Tempo di indurimento</b>			<b>Sopraverniciatura</b>		<b>Drying time</b>			<b>Overcoating time</b>	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Min. (h)	Max. (mesi)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Min. (h)	Max. (months)
10°C	8- 12	18-20	12	6*	10°C	8-12	18-20	12	6*
20°C	4- 6	14-16	8	6*	20°C	4- 6	14-16	8	6*
35°C	2- 4	10- 12	4	6*	35°C	2 - 4	10- 12	4	6*
*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.					*Maximal recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.				

<b>Nota</b> I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.	<b>Note</b> Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.
---	--

CODICE DOGANALE: 3209 1000 00 Pitture e vernici a base di polimeri sintetici o polimeri naturali modificati, dispersi o disciolti in mezzo acquoso - a base di polimeri acrilici o vinilici.