



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008  
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

04.10.2015 / Rev. 001

### Date/Revision

04.10.15 / Rev.001

# VF 400 THERMIC 400

### Descrizione

Nanotecnologia per Anticondensa di altissimo pregio, ecologica ed esente da solventi, monocomponente all'acqua. Eccellente proprietà di coibentazione e di protezione dalla corrosione.

### Description

Top quality anti condensation nanotechnology, ecological and solvent free, one component and water based. Excellent insulation and anticorrosion features.

### Tipo di impiego

THERMIC 400 viene applicato a due mani in ambienti corrosivi e con alta umidità. Ideale per rivestimenti navali, per rivestimenti di tubi, valvole, pipail, impianti condizionamento, turbine, interni ed esterni navali e settore industriale petrolchimico.

### Recommended use

THERMIC 400 is applied in two layers in corrosive, high humidity environments. Ideal for naval coating, coatings of pipes, valves, conditioning plants, turbines, naval interiors and exteriors and in the petrochemical industry

### Specifiche tecniche

#### Codice prodotto base

VF 400

#### Colore

grigio chiaro

#### Aspetto

opaco 15/20 gloss

#### Peso specifico

kg/l 0,950 ± 0,2

#### Solidi in volume

78 ± 2%

#### C.O.V.

esente

#### Resistenza alla temperatura

180°C all'aria

#### Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40°C)

### Technical specification

#### Base product code

VF 400

#### Colour

Light grey

#### Finish

mat 15/20 Gloss

#### Specific gravity

kg/l 0,950 ± 0,2

#### Solids by volume

78 ± 2%

#### V.O.C.

none

#### Service temperature

Max dry exposure only: 180°C

#### Shelf life

18 months (T. max. 40°C)

### Preparazione del prodotto

**THERMIC 400** deve essere ben miscelato, possibilmente senza aggiunta in acqua.

#### Diluizione

0-5% con acqua, se necessario

### Product preparation

**THERMIC 400** should be well mixed, preferably without adding any water

#### Thinning

0-5% water, if necessary

### Preparazione del supporto

**Opere nuove:** Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC - SP-10).

**Acciaio ossidato:** Spazzolatura meccanica al grado St 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -

### Surface preparation

**New constructions:** Sandblasting to near white metal grade Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10).

**Oxidized steel:** Mechanical brushing grade St 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3).



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008  
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

SP-3). Sabbatura di spolveratura Sa 1 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-7). <b>Vecchie pitture:</b> Idrolavaggio ad alta pressione, idrosabbatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo.	Light blast cleaning grade Sa 1 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7). <b>Old paints:</b> High pressure hydro-blasting, hydrosandblasting, mechanical brushing and touch-up of bared areas.
---	--

### Applicazione e consumi

#### Metodo di applicazione

Airless  
Pennello e Rullo due passate per ottenere lo spessore suggerito di 2 mm  
Applicare la prima mano con spessore medio, aspettare minimo 4 ore applicare la seconda mano a spessore

#### Apparecchiatura di spruzzo

Airless  
Diametro ugello: 0.023-0.028 pollici  
Rapporto di compressione: 60-45:1  
Pressione uscita: 200-280 atm

#### Resa teorica

2,5 litri/mq

#### Consumo teorico

g/m<sup>2</sup> 500

#### Condizioni di applicazione

Temperatura 3° - 50°C  
Umidità relativa 85%  
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

### Application and consumption

#### Application method

Airless  
Roller or brush in two layers in order to obtain suggested build of 2 mm.  
Apply first layer with a medium build, wait a minimum of 4 hours, then apply second layer with higher thickness.

#### Spray equipment

Airless  
Nozzle orifice: 0.023-0.028 inches  
Pump ratio: 60-45:1  
Nozzle pressure: 200-280atm

#### Theoretical yield

2,5 litri/mq

#### Theoretical consumption

g/m<sup>2</sup> 500

#### Application conditions

Temperature 3° , 50°C  
Relative humidity 85%  
Surface temperature 3°C above Dew Point

### Tempo di indurimento

### Drying time

			Sopraverniciatura					Overcoating time	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Min. (h)	Max. (mesi)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Min. (h)	Max. (months)
10°C	8- 12	18-20	12	6*	10°C	8-12	18-20	12	6*
20°C	4- 6	14-16	8	6*	20°C	4- 6	14-16	8	6*
35°C	2- 4	10- 12	4	6*	35°C	2 - 4	10- 12	4	6*
*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.					*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.				

### Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

### Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.