



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

29.03.2016 / Rev. 001

Date/Revision

29.03.2016 / Rev.001

RV 731 RESINA CRISTALLO 72

Descrizione

Resina trasparente di inglobamento per spessori di oltre 6 mm (fino 20 cm), con polimerizzazione lenta. Ideale per designer. Di composizione epossidica modificata ed esente da solventi, a due componenti con catalizzatore alifatico, con bassissimo ingiallimento nel tempo. Con la giusta applicazione, RV 731 ottiene alta trasparenza anche su spessori di oltre 50 cm.

Description

Encapsulation transparent resin for more than 6 mm thickness (up to 20 cm), with slow polymerization process. Ideal for designers. Modified epoxy composition and solvent-free, two-component with aliphatic catalyst, it displays very low yellowing over time. With the right application, RV 731 offers high transparency even on thicknesses of 50 cm and above.

Tipo di impiego

Resina adatta per l'inglobamento di decorativi, vetri, pietra e/o particolari vari, permette di raggiungere un altissimo spessore con ottima chiarezza e risalto degli effetti contenuti fino a 20 cm di spessore. Per spessori elevati fare più colate non superiori ai 5 mm ciascuna: tra una colata e l'altra, è consigliabile attendere 3-6 ore.

Recommended use

Resin suitable for the encapsulation of decorative, glass, stone and/or various objects, allows to achieve a very high thickness, with excellent transparency and prominence of content effects with up to 20 cm thicknesses. For high thicknesses, make as many castings as necessary of no more than 5 mm each: in between castings, it is advisable to wait 3-6 hours.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base: RV 731
Codice prodotto indurente: RV 731 - C
Rapporto di Catalisi: cat. 30%
Pot Life: circa 200 minuti
Colore: Trasparente neutro
Aspetto: 99 GLOSS +-2 LUCIDO
Peso specifico: kg/l 1,000 ± 0,02
Solidi in volume: 100%
C.O.V.: esente
Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 30°C)

Technical specification

Base product code: RV 731
Hardener Code: RV 731-C
Mixing Ratio: catalyst 30%
Pot Life: about 200 minutes
Colour: Clear neutral
Finish: 99 GLOSS +-2
Specific gravity: kg/l 1,000 ± 0,2
Solids by volume: 100%
V.O.C.: none
Shelf life: 12 months (T. max. 30°C)

Preparazione del prodotto

Pronta all'uso

Product preparation

Ready to use

Preparazione del supporto

La superficie deve essere accuratamente pulita ed asciutta, eventualmente eseguire una fresatura o pallinatura prima dell'applicazione su pavimento.

Surface preparation

The surface must be thoroughly clean and dry. If necessary, run a milling or shot blasting prior to the application of floors.

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione: colata, rullo
Consumo teorico basso spessore:
gr/m² 400 circa per strato, min. 2 strati per applicazione
Consumo teorico alto spessore (6 – 8 mm):
5 – 6 kg/m² circa
Condizioni di applicazione
Temperatura 15° - 40°C
Umidità relativa 80% max.
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method: coating, roller
Low build theoretical consumption:
about gr/m² 400 per layer, min. 2 layers per application
High build theoretical consumption (6-8 mm):
About 5 – 6 kg/m²
Application conditions
Temperature 15° - 40°C
Relative humidity 80% max.
Surface temperature 3°C above Dew Point



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Tempo di indurimento

Drying time

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (giorni)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(days)
10°C	70- 80	3-5	10°C	70- 80	3-5
20°C	60-40	2- 4	20°C	60-40	2- 4
35°C	50-30	2- 3	35°C	50-30	2- 3

Suggerimenti

Per ottenere maggiore trasparenza, applicare la resina a più strati. A fine applicazione passare un rullo frangibolle, onde evitare la formazione di bolle d'aria interne. Miscelare ed applicare la resina e il catalizzatore a temperatura ambiente: se i prodotti sono freddi, scaldarli per avere una viscosità idonea ad una migliore applicazione.

Tips

To obtain greater transparency, apply the resin in multiple layers. After the final application, run a spiked roller on the surface, in order to avoid the formation of internal air bubbles. Mixing and applying the resin and the catalyst at room temperature: if the products are cold, warm them slightly to have the suitable viscosity for an easy application.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni.
La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application.
This revision nullifies and replaces every other previous version.

