

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.12.2015 / Rev. 001

Date/Revision

04.12.15 / Rev.001

RV 300 IDROSELVA THERMIC

Descrizione

Primer per cemento Anticondensa, epossidico all'acqua a due componenti OTTIMO per problematiche di umidità, impermeabile al vapore, di buona copertura.

Description

Anti-condensation Primer for concrete, epoxy, water base in two components, EXCELLENT for moisture problems, vapor-tight, with good final coverage.

Tipo di impiego

Da applicare a due mani in ambienti umidi
Prodotto facilmente applicabile, a rullo o a spruzzo, ed offre eccellente ancoraggio su gres, piastrelle e legno.

Recommended use

Apply in two layers in humid environments. The product is easy to apply by roller or by spray gun and offers excellent adhesion to tiles, stoneware and wood.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base
RV 300
Codice indurente
RV 300C - C Catalizzatore
Colore
grigio chiaro
Aspetto
opaco 20/25 gloss
Peso specifico
kg/l 1,180 ± 0,2
Solidi in volume
68 ± 2%
C.O.V.
esente
Resistenza alla temperatura
120°C all'aria
Durata a magazzino
18 mesi (T. max. 40°C)

Technical specification

Base product code
RV 300
Hardener code
RV 300 - C Hardener
Colour
Light grey
Finish
mat 20/25 Gloss
Specific gravity
kg/l 1,80 ± 0,2
Solids by volume
68 ± 2%
V.O.C.
none
Service temperature
Max, dry exposure only: 120°C
Shelf life
18 months (T. max. 40°C)

Preparazione del prodotto

Rapporto di miscelazione %
In peso 100 : 20
Diluizione
5-10% con acqua
Pot-life a 20°C
h 5-8

Product preparation

Mixing ratio
By weight 100 : 20
Thinning
5-10% with water
Pot-life at 20°C
h 5-8

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Preparazione del supporto

Opere nuove: Cemento, gres, piastrelle
Pulire molto bene la superficie e applicare due mani di primer per un'adesione ottimale.

Vecchie pitture: Idro lavaggio ad alta pressione, idro sabbatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo.

Surface preparation

New works: Concrete, stoneware, tiles
Clean the surface well and apply two coats of primer for optimal adhesion.

Old paints: High-pressure hydro blasting, hydro sandblasting, mechanical brushing and touch-up of bared areas.

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione
Airless
Pennello e Rullo non ottimali, sono necessarie più passate per ottenere lo spessore tipico.
Apparecchiatura di spruzzo
Airless
Diametro ugello: 0.021-0.026 pollici
Rapporto di compressione: 60-45:1
Pressione uscita: 180-240atm
Spessore tipico
micron 250 secco (min. 150 - max. 300)
micron 305 umido (min. 183 - max 366)
Resa teorica
m²/l 3,5
Consumo teorico
g/m² 400
Condizioni di applicazione
Temperatura 10° - 50°C
Umidità relativa 85%
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method
Airless
Roller or brush are not suggested, more coats are needed to reach the typical thickness
Spray equipment
Airless
Nozzle orifice: 0.021-0.026 inches
Pump ratio: 60-45:1
Nozzle pressure: 180-240atm
Film thickness
micron 250 dry (min. 150 - max. 300)
micron 305 wet (min. 183 - max. 366)
Theoretical yield
m²/l 3,5
Theoretical consumption
g/m² 400
Application conditions
Temperature 10° , 50°C
Relative humidity 85%
Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

Drying time

			Sopraverniciatura					Overcoating time	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Min. (h)	Max. (mesi)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Min. (h)	Max. (months)
10°C	12-16	24-36	14	6*	10°C	12-16	24-36	14	6*
20°C	8-10	16-22	10	6*	20°C	8-10	16-22	10	6*
35°C	6- 8	14-18	6	6*	35°C	6-8	14-18	6	6*

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

Note

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.