



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione	Date/Revision
22.03.2017 / Rev. 005	22.03.17 / Rev.005

RV 201 EPOX VIR 1MM

Descrizione	Description
Smalto epossidico a due componenti antiacido ed antisdrucchiolo, formulato con resine epossidiche modificate e cariche inerti. Il prodotto applicato offre un'ottima resistenza a soluzioni chimiche aggressive ed alla salsedine, e completa diversi cicli: è suggerita l'applicazione di un aggrappante, come ST 301 (fondo epossidico anticorrosivo v/86), ZI 901 (zincante epossidico v30).	Anti-acid and anti-skid Epoxy Enamel in two components, formulated with modified epoxy resins and inert fillers. The applied product offers excellent resistance to aggressive chemical solutions and salinity. The product completes different cycles: we suggest the application of a base primer beforehand, for example ST 301 (epoxy anticorrosive primer v/86), ZI 901 (epoxy zinc primer v30).

Tipo di impiego	Recommended use
Applicato a spessore di 0,5-1 mm a rullo, è l'ideale per rivestire acquedotti, ponti, vasche ed aree a contatto con soluzioni molto aggressive. Grazie alla caratteristica antisdrucchiolo, è ottimo per il rivestimento di passerelle / aree di passaggio anche di mezzi pesanti.	Applied 0,5-1 mm build by roller, it is ideal for coating of aqueducts, bridges, areas in contact with aggressive solutions. Thanks to its antiskid components, the product excels in coating walkways / passage areas even in case of heavy vehicles.

Specifiche tecniche	Technical specification
Codice prodotto base RV 201 Codice indurente RV 201-C Colore Grigio medio / tinte RAL su richiesta Aspetto semilucido 40-50 gloss Peso specifico kg/l 1,480 ± 0,2 Solidi in volume 70 ± 2% C.O.V. g/l 250 Resistenza alla temperatura 150°C all'aria Durata a magazzino 12 mesi (T. max. 40°C) Confezioni (A+B): 33 kg (25 kg + 8 kg)	Base product code RV 201 Hardener code RV 201-C Colour Medium grey / RAL colour upon request Finish semiglossy 40-50 Gloss Specific gravity kg/l 1,480 ± 0,2 Solids by volume 70 ± 2% V.O.C. g/l 250 Service temperature Max, dry exposure only: 150°C Shelf life 12 months (T. max. 40°C) Packaging (A+B): 33 kg (25 kg + 8 kg)

Preparazione del prodotto	Product preparation
Rapporto di miscelazione % In peso con RV 201-C 100 : 30 Diluizione Diluyente Epossidico 444 – al bisogno 5-10% Pot-life a 20°C 4 ore	Mixing ratio By weight with RV 201-C 100 : 30 Thinning Epoxy Thinner 444, as needed 5-10% Pot-life at 20°C 4 hour



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Preparazione del supporto

Sovraverniciatura del Primer

Attendere 24 ore dalla posa del primer/fondo prima di procedere all'applicazione
Opere nuove: Sabbatura a metallo quasi bianco grado Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC - SP-10).
Acciaio ossidato: Spazzolatura meccanica al grado St 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC - SP-3). Sabbatura di spolveratura Sa 1 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC -SP-7).
Vecchie pitture: Idrolavaggio ad alta pressione, idrosabbatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo.

Surface preparation

Application on Primer

Wait 24 hs after primer application before proceeding.
New constructions: Sandblasting to near white metal grade Sa 2½ ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-10).
Oxidized steel: Mechanical brushing grade St 3 ISO 8501-1 e SIS 05 59 00 (SSPC-SP-3). Light blast cleaning grade Sa 1 ISO 8501-1 and SIS 05 59 00 (SSPC-SP-7).
Old paints: High-pressure hydro-blasting, hydro sandblasting, mechanical brushing and touch-up of bared areas.

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione

Rullo
Pennello
Spessore tipico due mani
0,5-1 mm

Consumo teorico due mani

600-800 g/m² circa

Condizioni di applicazione

Temperatura 15° - 50°C
Umidità relativa 80%
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method

Roller
Brush
Film thickness 2 coats
0,5 - 1mm

Theoretical consumption two coats

About 600-800 g/m²

Application conditions

Temperature 15° - 50°C
Relative humidity 80%
Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)
10°C	18-22	24-36
20°C	14-20	20-30
35°C	8-12	16-24

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sovraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)
10°C	18-22	24-36
20°C	14-20	20-30
35°C	8-12	16-24

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.