



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.08.2017 / Rev. 004

Date/Revision

04.08.17 / Rev.004

FE 750 EPOX TOPVIR CLEAR

Descrizione

Finitura trasparente di composizione epossidica alifatica modificata all'acqua, in due componenti. Ideale come rivestimento protettivo finale su rivestimenti colorati, conferisce alle superfici ottimale resistenza agli agenti atmosferici e all'usura, preservando la brillantezza ed il colore a lungo. Trattandosi di un prodotto soggetto ad un leggero ingiallimento, si raccomanda l'applicazione su rivestimenti di colori medio-scuri, preferibilmente evitando di applicare su finiture molto chiare (es. bianco). L'eccellente elasticità del rivestimento contribuisce inoltre a proteggere il supporto da sbalzi termici, sfregamento, da urti e sollecitazioni.

Description

Water-based clear finish of aliphatic epoxy-modified composition, in two components. Ideal as a final protective layer on any colored coating, it gives the surfaces optimal resistance to weathering and wear, preserving brilliance and colors for a long time. The product is prone to a slight yellowing, and it is therefore recommended to apply on medium-dark coats, preferably avoiding applying on very light finishes (eg white). The excellent elasticity of the liner also helps protect the support from thermal shocks, friction, shocks and strains.

Tipo di impiego

Finitura ideale per rivestimenti finali in applicazione esterno/interno su rivestimenti a vernice in polvere o liquida, per macchine utensili, macchine agricole, macchine da cantiere e per movimentazione terra.

Recommended use

Finishing and protective clear coating, ideal as a topcoat in exterior / interior application on powder coating or liquid coatings, for machine tools, agricultural, construction and ground handling machinery.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base:

FE 750

Codice indurente:

FE 750-C catalizzatore

Colore:

trasparente

Aspetto:

Lucido 90-95 gloss

Peso specifico:

kg/l 1,010 ± 0,02

Solidi in volume:

79 ± 2%

C.O.V.:

<40 g/l

Resistenza alla temperatura:

120°C all'aria

Durata a magazzino:

12 mesi (T. max. 40°C) Conservare in luogo fresco, asciutto ed al riparo dalla luce solare. Teme il gelo.

Technical specification

Base product code:

FE 750

Hardener code:

FE 750-C hardener

Colour:

clear

Finish:

Glossy 90-95 Gloss

Specific gravity:

kg/l 1,010 ± 0,02

Solids by volume:

79 ± 2%

V.O.C.:

<40 g/l

Service temperature:

Max, dry exposure only: 120°C

Shelf life:

12 months (T. max. 40°C). Store in a cool and dry area, avoiding exposure to sunlight. Keep away from frost.

Preparazione del prodotto

Confezioni (Base + Catalizzatore):

latte (12,5 + 4 kg)

Durante lo stoccaggio può verificarsi una separazione nel prodotto base. Miscelare quindi il componente base

Product preparation

Packaging (Base + Hardener)

tins (12,5 + 4 kg)

During storage, a separation may occur in the base product. Therefore, mix the base component carefully



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

<p>con cura prima di unirvi il catalizzatore. Rapporto di miscelazione % 100:32</p> <p>In peso con FE 750 -C catalizzatore oppure con FE 750-C/A FAST catalizzatore accelerato Diluizione 5-10% con Acqua se necessario Pot-life a 20°C: 40-60 minuti</p>	<p>before adding the catalyst. Mixing ratio 100 : 32</p> <p>By weight with FE 750-C hardener or with FE 750-C/A FAST fast hardener Thinning 5-10 % water if necessary Pot-life at 20°C: 40-60 minutes</p>
--	--

Preparazione del supporto

Assicurarsi che il precedente strato applicato sia asciutto, consigliabile applicare la finitura circa 24 h dopo.

Surface preparation

Ensure that the previous coat is completely dry. It is advisable to wait 24 hs from previous application before proceeding with finish.

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione:
Spruzzo, Pennello e Rullo
Apparecchiatura di spruzzo
Airless
Diametro ugello: 0.018-0.022 pollici
Spessore tipico (una mano)
Micron 50-70
Resa teorica: 6-8 mq/kg
Consumo teorico: g/mq 150-180
Condizioni di applicazione
Temperatura 10° - 50°C, Umidità relativa 85%
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method:
Spray, Roller or brush
Spray equipment
Airless
Nozzle orifice: 0.018-0.022 inches
Film thickness (one coat)
Micron 50-70 dry
Theoretical yield: 6-8 m²/kg
Theoretical consumption: g/m² 150-180
Application conditions
Temperature 10° - 50°C, Relative humidity 85%
Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

All'aria			A forno		Air dry			Oven dry	
Temp. °C	Fuori tatto (ore)	Profondità (ore)	Temp. °C	Tempo (minuti)	Temp. °C	Touch dry (hours)	Hard dry (hours)	Temp. °C	Time (minutes)
20°C	6-8	20-24	60°C	30-40	20°C	6-8	20-24	60 °C	30-40

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopravverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

Drying time

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.