



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

07.07.2017 / Rev. 003

### Date/Revision

07.07.17 / Rev.003

# FE 741 EPOX AQUA KOR

### Descrizione

Finitura per esterno **anticorrosiva** di composizione epossidica alifatica modificata in due componenti all'acqua. Realizzabile in varie colorazioni, per la realizzazione di rivestimenti ad alta resistenza e durata. L'eccellente elasticità del rivestimento protegge il supporto dagli agenti corrosivi, nonché sbalzi termici, sfregamento, urti e sollecitazioni.

### Description

**Anticorrosive** exterior finishing of waterbased modified aliphatic epoxy composition, in two components. Available in various colors, for the making of high strength and durable coatings. The excellent elasticity of the coating protects surfaces from corrosive agents and from thermal shocks, rubbing, shock and strain.

### Tipo di impiego

Finitura colorata anticorrosiva da esterno per macchine utensili e mezzi agricoli, macchine per la costruzione e per movimentazione terra.

### Recommended use

Colour anticorrosive finish for exterior application on machine tools, agricultural vehicles, construction and ground handling machines.

### Specifiche tecniche

#### Codice prodotto base:

FE 741

#### Codice indurente:

FE 741-C catalizzatore

#### Colore:

Tinte RAL o su richiesta

#### Aspetto:

Lucido 95-100 gloss

#### Peso specifico:

kg/l 1,100 ± 0,02

#### Solidi in volume:

82 ± 2%

#### C.O.V.:

<40 g/l

#### Resistenza alla temperatura:

120°C all'aria

#### Durata a magazzino:

12 mesi (T. max. 40°C)

### Technical specification

#### Base product code:

FE 741

#### Hardener code:

FE 741-C hardener

#### Colour:

RAL Colors or others on request

#### Finish:

Glossy 95-100 Gloss

#### Specific gravity:

kg/l 1,100 ± 0,02

#### Solids by volume:

82 ± 2%

#### V.O.C.:

<40 g/l

#### Service temperature:

Max, dry exposure only: 120°C

#### Shelf life:

12 months (T. max. 40°C)

### Preparazione del prodotto

#### Confezioni (Base + Catalizzatore):

latte (12,5 kg + 4 kg)

Durante lo stoccaggio può verificarsi una separazione nel prodotto base. Miscelare quindi il componente base con cura prima di unirvi il catalizzatore.

#### Rapporto di miscelazione %

100:32

In peso con FE 74410 -C catalizzatore oppure con FE 741-C/A FAST catalizzatore accelerato

#### Diluizione

5-10% con Acqua se necessario

#### Pot-life a 20°C:

40-60 minuti

### Product preparation

#### Packaging ( Base + Hardener)

tins (12,5 + 4 kg)

During storage, a separation may occur in the base product. Therefore, mix the base component carefully before adding the catalyst.

#### Mixing ratio

100 : 32

By weight with FE 741-C hardener or with FE 741-C/A FAST fast hardener

#### Thinning

5-10 % water if necessary

#### Pot-life at 20°C:

40-60 minuti



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) [info@vires.it](mailto:info@vires.it)

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Preparazione del supporto

Ideale come finitura di protezione su rivestimenti a polvere o liquide. Assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e pulita.  
Se applicato da solo, assicurarsi che la superficie sia ben asciutta e pulita. Non necessita di primer.

### Surface preparation

Ideal a finishing protective coating on powder or liquid coatings. Make sure the surface is well dry and clean. If applied on its own, make sure surfaces are clean and dry before application. It does not require a priming.

### Applicazione e consumi

**Metodo di applicazione:**  
Spray, Pennello e Rullo, una mano  
**Apparecchiatura di spruzzo**  
Airless  
Diametro ugello: 0.018-0.022 pollici  
**Spessore tipico (una mano)**  
Micron 50-70  
**Resa teorica:** 6-8 mq/kg  
**Consumo teorico:** g/mq 160-180  
**Condizioni di applicazione**  
Temperatura 10° - 50°C, Umidità relativa 85%  
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

### Application and consumption

**Application method:**  
Spray, Roller or brush one coat  
**Spray equipment**  
Airless  
Nozzle orifice: 0.018-0.022 inches  
**Film thickness (one coat)**  
Micron 50-70 dry  
**Theoretical yield:** 6-8 m<sup>2</sup>/kg  
**Theoretical consumption:** g/m<sup>2</sup> 160-180  
**Application conditions**  
Temperature 10° - 50°C, Relative humidity 85%  
Surface temperature 3°C above Dew Point

### Tempo di indurimento

| All'aria |                   |                  | A forno  |                | Air dry  |                   |                  | Oven dry |                |
|----------|-------------------|------------------|----------|----------------|----------|-------------------|------------------|----------|----------------|
| Temp. °C | Fuori tatto (ore) | Profondità (ore) | Temp. °C | Tempo (minuti) | Temp. °C | Touch dry (hours) | Hard dry (hours) | Temp. °C | Time (minutes) |
| 20°C     | 6-8               | 20-24            | 60°C     | 30-40          | 20°C     | 6-8               | 20-24            | 60 °C    | 30-40          |

\*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopravverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

### Drying time

\*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

### Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

### Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.