



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.10.2016 / Rev. 003

Date/Revision

04.10.2016 / Rev.001

FS 815 ACRY FINISH 1K

Descrizione

Finitura acrilica anticorrosiva formulata con solventi leggeri. Pronto all'uso. Il prodotto ha un'ottima resistenza chimica e atmosferica, con ottima tenuta su ferro. Eccellente resistenza all'esterno.

Description

Anticorrosion Acrylic Finish, formulated with light solvents. Ready to use. The product provides an excellent resistance to chemical and atmospheric agents along with excellent stability on iron. Excellent resistance in exterior applications

Tipo di impiego

Finitura per spessori di 50-60 micron. Ideale anche per rivestimenti marini, per serbatoi, come finitura su navi e barche. Il prodotto offre buona brillantezza finale e ottima resistenza alla salsedine e agenti chimiche.

Recommended use

Anticorrosive finish for 50-60 micron thicknesses. Ideal also for marine coatings, tanks, as a finish on ships and boats. The product offers good final gloss and excellent resistance to salt and chemicals.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base

FS 815

Colore

RAL

Aspetto

50-60 gloss

Peso specifico

kg/l 1,250 ± 0,2

Solidi in volume

65 ± 2%

C.O.V.

g/l 200

Resistenza alla temperatura

120°C all'aria

Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40°C)

Confezioni: latte da 20 kg

Technical specification

Base product code

FS 815

Colour

RAL

Finish

50-60 Gloss

Specific gravity

kg/l 1,250 ± 0,2

Solids by volume

65 ± 2%

V.O.C.

g/l 200

Service temperature

Max, dry exposure only: 120°C

Shelf life

18 months (T. max. 40°C)

Packaging: 20 kg tins

Preparazione del prodotto

Diluizione

0-10% con Diluente Acrilico n. 517

Product preparation

Thinning

0-10% with Acrylic Thinner n. 517

Preparazione del supporto

Su supporti trattati con primer epossidici e zincanti. Attendere almeno 12 ore dall'applicazione del fondo prima di procedere. La superficie deve essere pulita ed asciutta, priva di pulviscolo.

Surface preparation

On surfaces treated with epoxy and zinc primers. Wait at least 12 hours from the application of the primers before proceeding. The surface must be clean and dry, free from dust.

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione

Airless, Spruzzo

Rullo

Apparecchiatura di spruzzo

Airless

Diametro ugello: 0.019-0.023 pollici

Application and consumption

Application method

Airless, Spray

Roller

Spray equipment

Airless

Nozzle orifice: 0.019-0.023 inches



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
 UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
 TECHNICAL QUALITY
 CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Pressione uscita: 130 bar/ 1900 psi Spessore tipico 50-70 micron Resa teorica Circa 4 m ² /l Consumo teorico 200-250 g/m ² Condizioni di applicazione Temperatura 10°- 50°C Umidità relativa 85% Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada	Nozzle pressure: 130 bar/ 1900 psi Film thickness 50-70 micron Theoretical yield Circa 4 m ² /l Theoretical consumption 200-250 g/m ² Application conditions Temperature 10°-50°C Relative humidity 85% Surface temperature 3°C above Dew Point
---	---

Tempo di indurimento

Drying time

			Sopraverniciatura					Overcoating time	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)			Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)		
10°C	6- 10	14-16			10°C	6- 10	14-16		
20°C	5- 8	10-12			20°C	5- 8	10-12		
35°C	3- 6	8-10			35°C	3- 6	8-10		

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

Note

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.	Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.
--	---