



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

19.01.2017 / Rev. 008

Date/Revision

19.01.2017 / Rev. 008

FS 661 IDROVIR

Descrizione

Smalto di finitura all'acqua monocomponente, adatta per la verniciatura del ferro ed altri metalli. IDROVIR viene impiegato in diversi sistemi di applicazione ad immersione, a spruzzo e pennello. Può essere utilizzato per rivestire grosse strutture anche all'esterno.

Description

Single-component waterborne finish enamel, suitable for the coating of iron and other metals. IDROVIR is used in different systems and it can be applied by immersion, spraying and brush. The coating is ideal for the application on large structures, even in exterior

Impiego

Smalto monocomponente anticorrosivo per superfici in metallo

Confezioni: 25 kg

Recommended use

Anticorrosive one component varnish enamel for metal surfaces

Packaging: 25 kg

Specifiche tecniche

Codice prodotto: FS 661
Colore: RAL
Aspetto: semilucido
Peso specifico: 1.230 +- 0,03 kg/lt ASTM D 1475
VOC: <40 gr/lt
Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 40°C)
Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo.

Technical specification

Base product code: FS 661
Colour: RAL
Finish: semiglossy
Specific gravity: 1.230 +-0,03 kg/lt ASTM D 1475
VOC: <40 gr /lt
Shelf life: 12 months (T. max. 40°C)
Store in a cool, dry place and protect from frost .

Preparazione del prodotto

Diluizione: 5-10% con acqua MAX.

Product preparation

Thinning: 5-10% with water MAX.

Preparazione del supporto

Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente alcalino idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbigare al grado SA 21/2 ISO 8501-1
Su ferro: sgrassare accuratamente e provvedere a pulizia meccanica. Eseguire se necessario lavaggio ad alta pressione con acqua dolce. Prima della verniciatura è consigliabile una carteggiatura
On Alluminio: sgrassaggio molto accurato, seguito da lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, per ottenere la rimozione di contaminanti e sali. Assicurarsi che tutti gli anodi siano stati rimossi. Irruvidire il supporto con carte abrasive o sabbatura a spolvero con abrasivi non metallici. In caso di trattamento di alluminio presso fuso, la sabbatura va protratta fino a che la superficie non assume un aspetto grigio uniforme.

Surface preparation

On steel: Clean traces of oil, grease or dust using a suitable alkaline cleaner. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other contaminants. Sandblast to SA 21/2 ISO 8501-1
On iron: degrease and run a mechanical cleaning. If necessary, carry out an high pressure fresh water cleaning. Before painting, sanding is recommended
On Aluminium: Very thorough degreasing, followed by high pressure hosing with fresh water, to obtain the removal of contaminants and salts. Make sure to remove all the anodes. Roughen the surface with abrasive blasting or cards by dusting with non-metallic abrasives. In case of treatment of aluminum die-cast, the sandblasting should be prolonged until the surface does not assume a uniform gray appearance.



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione:

Pennello, Airless

Resa teorica: circa 6 mq/kg

Spessore Consigliato: 60-100 micron, in due mani

Pressione all'ugello Airless: 150 bar/2200 psi (dati indicativi e soggetti a verifica)

Diametro dell'ugello Airless: 0,17"-0,19" (dati indicativi e soggetti a verifica)

Condizioni di applicazione

Temperatura 10°- 30°C / Umidità relativa 85%

Non applicare con temperature sul supporto inferiori a 5°C o superiori a 35°C. Non applicare sotto l'azione diretta del sole.

Usare secondo le vigenti norme d'igiene e sicurezza. Non disperdere il prodotto o il contenitore nell'ambiente.

Application and consumption

Application method:

Brush, Spraygun – airless

Theoretical yield: About 5 m²/kg

Suggested build: 60-100 micron, with 2 coats

Airless Nozzle Pressure: 150 bar/2200 psi (data are indicative and should be adjusted)

Airless Nozzle Diameter : 0,17"-0,19" (data are indicative and should be adjusted)

Application conditions

Temperature 10° - 30°C /Relative humidity 85%

Do not apply with temperatures on the support less than 5°C or above 35°C. Do not apply under direct sunlight. Use according to current health and safety standards. Do not dispose of the product or the container in the environment.

Tempo di indurimento

Tempo	°C	Time	°C
2-4 ore	20° C	2-4 hs	20°C

Drying time

Consigli di Applicazione

La durata e le prestazioni dei rivestimenti a base acqua sono di livello molto elevato, ma è necessario utilizzare alcune accortezze:

- 1) evitare l'applicazione di spessori troppo elevati per mano. L'ultima mano applicata deve avere un tempo di essiccazione di almeno 6 ore a 20°C, con umidità relativa del 40-60%, di 9 ore a 15°C, con umidità relativa del 40-60% prima di esporre la superficie a temperature inferiori a 5-10°C, alla condensa o all'acqua;
- 2) evitare l'applicazione all'aperto nelle stagioni con temperature notturne basse, con brina, ghiaccio o pioggia.

Usage Tips

The duration and performance of waterborne coatings are of very high level, but we suggest to use several precautions:

- 1) avoid applying too high thicknesses per coat. The last coat applied must have a drying time of at least 6 hours at 20 ° C, with relative humidity of 40-60%, or of 9 hours at 15 ° C, with relative humidity of 40-60% before exposing the surface to temperatures below 5-10 ° C, to condensation or to water;
- 2) Avoid outdoor application in seasons with low night temperatures, frost, ice or rain.

Nota

I consigli tecnici forniti in forma orale o scritta circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.