



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

20.06.2016 / Rev. 006

Date/Revision

20.06.15 / Rev.006

FS 601 SINTALVIR

Descrizione

Smalto sintetico semilucido o lucido a rapida essiccazione modificato, particolarmente adatto per la verniciatura in esterno. Formulato con resine di elevato pregio, permette di ottenere ottime resistenze chimiche e meccaniche, unite ad una elevata ritenzione del gloss.

Description

Synthetic fast drying modified enamel, semi-glossy or glossy, particularly suitable for exterior coatings. Formulated with high quality resins, it allows to obtain very good mechanical and chemical resistance, combined with a high retention of gloss .

Tipo di impiego

Smalto sintetico di rapida essiccazione

Confezioni: 5 kg – 10 kg – 25 kg

Recommended use

Quick drying synthetic enamel

Packaging: 5 kg – 10 kg – 25 kg

Specifiche tecniche

Codice prodotto base

FS 601

Colore

Tinte RAL o su richiesta

Aspetto

60 GLOSS +-2 semilucido/90 GLOSS lucido

Peso specifico

kg/l 1,280 ± 0,2

Solidi in volume

70 ± 2%

C.O.V.

g/l 430

Resistenza alla temperatura

120°C all'aria

Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40°C)

Technical specification

Base product code

FS 601

Colour

RAL Colors upon request

Finish

Semiglossy 50/60 Gloss

Specific gravity

kg/l 1,40 ± 0,2

Solids by volume

83 ± 2%

V.O.C.

g/l 148

Service temperature

Max, dry exposure only: 120°C

Shelf life

18 months (T. max. 40°C)

Preparazione del prodotto

Diluizione

5-10% con Diluente Sintetico n. 750

Product preparation

Thinning

5-10% with Synthetic Thinner n. 750

Preparazione del supporto

La superficie deve essere completamente pulita e asciutta al momento dell'applicazione e la sua temperatura deve essere al di sopra del punto di rugiada per evitare la formazione di condensa. L'applicazione con temperatura di 0°C o inferiore può determinare la formazione di ghiaccio superficiale che compromette l'adesione. La presenza di elevata umidità e di condensa sulla superficie al momento dell'applicazione e nelle successive 10 ore a 20°C possono influenzare la formazione del film di pittura. In spazi chiusi provvedere ad una adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

Surface preparation

The surface must be completely clean and dry at the time of application and its temperature must be above the dew point to avoid condensation. The application with a temperature of 0 ° C or lower can cause the formation of ice on the surface, which compromises the adhesion. The presence of high humidity and condensation on the surface during application and in the subsequent 10 hours at 20 ° C may affect the formation of the paint film. In confined spaces, it is strongly suggested to provide adequate ventilation during application and drying.



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione

Airless
Pennello

Apparecchiatura di spruzzo

Airless
Diametro ugello: 0,17"-0,19"
Pressione uscita: 150-220atm

Spessore tipico

30-40 micron

Consumo teorico

g/m² 150

Condizioni di applicazione

Temperatura 15° - 80°C
Umidità relativa 85%
Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method

Airless
Brush

Spray equipment

Airless
Nozzle orifice: 0,17"-0,19"
Nozzle pressure: 150-220atm

Film thickness

30-40 micron

Theoretical consumption

g/m² 150

Application conditions

Temperature 15° - 80°C
Relative humidity 85%
Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

Drying time

			Sopraverniciatura					Overcoating time	
Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Min. (h)	Max. (mesi)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)	Min. (h)	Max. (months)
10°C	6-8	14-16	8	6*	10°C	6-8	14-16	8	6*
20°C	3 - 4	10-12	4	6*	20°C	3 - 4	10-12	4	6*
35°C	1-2	4-6	2	6*	35°C	1-2	4-6	2	6*

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopraverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.

CODICE DOGANALE: 32089091 90

Pitture e vernici a base di polimeri sintetici o di polimeri naturali modificati, dispersi o disciolti in un mezzo non acquoso; soluzioni previste nella nota 4) di questo capitolo – altre - a base di polimeri naturali modificati - altri