



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

## SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

### Data/Revisione

04.04.2017 / Rev. 008

### Date/Revision

04.04.2017 / Rev.008

# EC 501 COAL TAR VIR EPOX J 500

### Descrizione

Smalto epossidico anticorrosivo in due componenti per applicazioni ad alto spessore, formulato con resine modificate e con catalizzatore poliammidico. L'impiego dei derivati del catrame permette di ottenere un'elevata resistenza all'acqua marina, alle forti aggressioni chimiche, all'invecchiamento ed all'usura

### Description

Anti-corrosive epoxy paint in two components for high-thickness applications, formulated with modified resins and with polyamide catalyst. The use of tar yields gives excellent resistance to seawater and strong chemical aggression, as well as aging and wear.

### Tipo di impiego

Ideale in applicazioni che richiedono resistenza ad acidi ed alcali, per l'interno di tubazioni, serbatoi contenenti acqua di mare o prodotti petroliferi e per rivestire strutture interrate.

### Recommended use

Ideal for the applications that require resistance to acids and alkalis, for example interior of pipes, tanks for seawater or petrochemical products, underground structures.

### Specifiche tecniche

**Codice prodotto base:**  
EC 501  
**Codice prodotto indurente:**  
EC 501- C  
**Rapporto di Catalisi:**  
cat. 20%  
**Pot Life:**  
20°C: circa 120-150 minuti  
**Colore:**  
Alluminio / nero / marrone scuro  
**Aspetto:**  
50 GLOSS +-2  
**Peso specifico:**  
kg/l 1,280 ± 0,02  
**Solidi in volume:**  
77% ± 2% nel colore alluminio  
80% ± 2% nel colore nero  
**C.O.V.:**  
220 gr/l  
**Infiammabilità:**  
26°C  
**Durata a magazzino:**  
12 mesi (T. max. 30°C)  
**Confezioni (A+B):**  
20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

### Technical specification

**Base product code:**  
EC 501  
**Hardener Code:**  
EC 501- C  
**Mixing Ratio:**  
catalyst 20%  
**Pot Life:**  
20°C: about 120-150 mins  
**Colour:**  
Aluminium grey / black / dark brown  
**Finish:**  
50 GLOSS +-2  
**Specific gravity:**  
kg/l 1,280 ± 0,2  
**Solids by volume:**  
77% ± 2% in aluminium version  
80% ± 2% in black version  
**V.O.C.:**  
220 gr/l  
**Flammability:**  
26°C  
**Shelf life:**  
12 months (T. max. 30°C)  
**Packaging (A+B):**  
20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

### Preparazione del prodotto

**Diluizione:**  
tal quale o con 5% di Diluente Epox n°444

### Product preparation

**Thinning:**  
ready to use or add 5% of Epoxy Solvent n° 444

### Preparazione del supporto

**Su acciaio:** pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere

### Surface preparation

**On steel:** Clean traces of oil, grease or dust using a suitable cleaning agent. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy  
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21  
[vires.it](http://vires.it) info@vires.it

Azienda certificata  
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR  
TECHNICAL QUALITY  
CERTIFICATE

### SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbiatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1 <b>Su ferro:</b> sgrassare accuratamente e provvedere a pulizia meccanica. Eseguire se necessario lavaggio ad alta pressione con acqua dolce.	contaminants. Blasting to Sa 21/2, ISO 8501-1 <b>On Iron:</b> accurately degrease and perform a mechanical cleaning on the surface. If necessary perform a cleaning with high pressure fresh water
--	--

#### Applicazione e consumi

**Metodo di applicazione:**  
una mano consigliata  
Applicazione a Pennello/airless  
Airless: Pressione all'ugello 200 bar/2900 psi (i dati sono indicativi e soggetti a verifica)  
Diametro dell'ugello 0,23"  
**Spessore Consigliato:**  
200-220 micron  
**Consumo teorico:**  
250- 350 gr/mq secondo supporto  
**Condizioni di applicazione**  
Temperatura 15° min, Umidità relativa 80% max.  
Temperatura della superficie 5°C min.

#### Application and consumption

**Application method:**  
One coat  
Apply by brush/airless  
Airless spray: Tip Pressure: 200 bar/2900 psi (data are indicative)  
Tip 19"  
**Suggested Thickness:**  
200-220 micron  
**Theoretical consumption:**  
about 250-350 gr/mq depending on surface  
**Application conditions**  
Temperature 15°C min., Relative humidity 80% max.  
Surface temperature 5°C min.

#### Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)
20°C	8-10	150-180

#### Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (h)
20°C	8-10	150-180

#### Ricopertura

Con FINITURA EPOSSIDICA	
Min.	Max
Dopo 6 ore	48 ore*
*Oltre le 24 ore è consigliabile carteggiare la superficie	

#### Recoating

With EPOXY FINISH	
Min.	Max.
After 6 hours	48 hours*
*After 24 hours it is advisable to sand the surface before proceeding	

#### Consigli per l'utilizzo

**Conservazione:** a temperatura ambiente (10°C-25°C). Proteggere dal calore diretto o dalla luce solare. Quando non in uso, chiudere sempre il contenitore.  
**Applicazione Airless:** è consigliato mantenere il materiale a temperatura ambiente  
**Condizioni ambientali:** la temperatura ambiente /superficie deve essere di almeno 5°C per l'indurimento.

#### Usage Tips

**Storage:** Store at room temperature (temp. 10°C-25°C) Keep away from direct heat or sunlight. When not in use, always close the container with its lid.  
**Airless spraying:** keep the material at room temperature if applying by airless spraygun.  
**Environmental conditions:** surface/ambient temperature should be at least 5°C for curing.

#### Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.

#### Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.