



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione	Date/Revision
20.03.2017 / Rev. 008	20.03.2017 / Rev.008

ST 361 SELVAFOND PRIMER

Descrizione	Description
Fondo anticorrosivo epossidico modificato all'acqua del tipo "surface tolerant", per spessori di 100-120 micron. Selvafond è completamente esente da solventi ed offre ottima resistenza agli agenti chimici ed eccellente tenuta su ferro, lamiera zincata, plastica, legno e cemento. Buona resistenza a temperature fino a 160°C.	Epoxy modified waterbased anticorrosive primer, "surface tolerant" type, for thicknesses of about 100-120 microns. Selvafond is completely solvent-free and offers excellent chemical resistance and excellent grip on iron, galvanized sheet, plastic, wood and concrete. Good temperature resistance up to 160 ° C.

Tipo di impiego	Recommended use
Ottimo per il settore dell'anticorrosione, per rivestimenti di grossa carpenteria, come ponti, valvole, serbatoi ecc. Ideale per il settore alimentare, per il rivestimento di muri, pareti, macchinari e serbatoi a contatto con oli, gas e acqua. Applicare a due mani incrociate.	Excellent for the anticorrosion sector, for large carpentry coatings, such as bridges, valves, tanks etc. Ideal also for the food industry, for the coating of walls, machinery and tanks in contact with oils, gas and water. Apply in two crossed coats.

Specifiche tecniche	Technical specification
Codice prodotto base: ST 361 Codice prodotto indurente: ST 361- C Rapporto di Catalisi: cat. 20% Pot Life: 20°C: circa 100 minuti Colore: grigio Aspetto: 10-20 GLOSS +-2 Peso specifico: kg/l 1,180 ± 0,02 Solidi in volume: 70% ± 2% C.O.V.: <40 gr/l Infiammabilità: non infiammabile Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 30°C) Confezioni (A+B): 25 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg	Base product code: ST 361 Hardener Code: ST 361- C Mixing Ratio: catalyst 20% Pot Life: 20°C: about 100 mins Colour: grey Finish: 10-20 GLOSS +-2 Specific gravity: kg/l 1,180 ± 0,2 Solids by volume: 70% ± 2% V.O.C.: <40 gr/l Flammability: non flammable Shelf life: 12 months (T. max. 30°C) Packaging (A+B): 25 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

Preparazione del prodotto	Product preparation
Diluizione: con un 5-10% di Acqua demineralizzata	Dilution: with 5-10% of demineralized water

Preparazione del supporto	Surface preparation
Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti. Sabbiatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).	On steel: Clean traces of oil, grease or dust using a suitable cleaning agent. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other contaminants. Blasting to Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. The abrasive must be able to produce a surface profile equivalent to Rugotest No. 3, N9A until N10A (Ra = 6 to 12.5 microns), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (with roughness maximum average of peaks and troughs of 50-75 microns, or ISO Comparator. Medium (G, S).



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 011 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
 UNI EN ISO 9001:2008



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
 TECHNICAL QUALITY
 CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione:
 una mano consigliata
 Applicazione a Rullo/pennello/airless
 Airless: Pressione all'ugello 130 bar/1900 psi
 (i dati sono indicativi e soggetti a verifica)
 Diametro dell'ugello 0,19"- 0,23"
Spessore Consigliato:
 100-120 micron
Consumo teorico:
 250-300 gr/mq secondo assorbenza supporto
Condizioni di applicazione
 Temperatura 15° min, Umidità relativa 80% max.
 Temperatura della superficie 5°C min.

Application and consumption

Application method:
 One coat
 Apply by roller/brush/airless
 Airless spray: Tip Pressure: 130 bar/1900 psi
 (data are indicative)
 Tip Diameter 0.19"-0.23"
Suggested Thickness:
 100-120 micron
Theoretical consumption:
 about 250-300 gr/mq depending on surface absorbency
Application conditions
 Temperature 15°C min., Relative humidity 80% max.
 Surface temperature 5°C min.

Tempo di indurimento

Temperatura (°C)	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Ricopertura (h)
20°C	2-6	24-48	2-24*

*Non esiste intervallo massimo di ricopertura, ma dopo una prolungata esposizione agli agenti atmosferici occorre rimuovere tutti gli inquinanti mediante un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce e lasciare asciugare. Successivamente, provvedere ad irruvidire con carta abrasiva.

Drying time

Temperature (°C)	Touch dry (h)	Hard dry (h)	Recoating (h)
20°C	2-6	24-48	2-24*

* No maximum recoat interval, but after prolonged exposure to the elements it may be necessary to remove all pollutants through a high pressure fresh water cleaning and allow to dry. Afterwards, roughen up the surface with sandpaper.

Consigli per l'utilizzo

Conservazione: a temperatura ambiente (10°C-25°C).
 Proteggere dal calore diretto o dalla luce solare.
 Quando non in uso, chiudere sempre il contenitore.
Applicazione Airless: è consigliato mantenere il materiale a temperatura ambiente
Condizioni ambientali: la temperatura ambiente /superficie deve essere di almeno 5°C per l'indurimento.

Usage Tips

Storage: Store at room temperature (temp. 10°C-25°C)
 Keep away from direct heat or sunlight. When not in use, always close the container with its lid.
Airless spraying: keep the material at room temperature if applying by airless spraygun.
Environmental conditions: surface/ambient temperature should be at least 5°C for curing.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.