



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.07.2016 / Rev. 008

Date/Revision

04.07.2016 / Rev.008

ST 301 PRIMER EPOX V/86

Descrizione

primer epossidico a due componenti, formulato con componenti anticorrosivi. Ad alto spessore, tipo "surface tolerant", offre elevata resistenza agli agenti chimici.

Description

Two components epoxy primer, formulated with highly anticorrosive components. With thick build, it is a "surface tolerant" product which offers high resistance to chemical agents.

Tipo di impiego

Applicato per garantire ottima tenuta sul ferro, alluminio e lamiera zincata. Con finiture viniliche e poliuretaniche completa vari cicli, con ottimi risultati. Prodotto indicato per cicli "bagnato su bagnato".

Recommended use

Applied to ensure good grip on iron, aluminum and galvanized steel. With vinyl and polyurethane finishes, the product completes various systems, with excellent results. Product suitable for "wet on wet" application.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base: ST 301
Codice prodotto indurente: ST 301- C
Rapporto di Catalisi: cat. 20%
Pot Life: 20°C: circa 100 minuti
Colore: grigio RAL 7035
Aspetto: 20 GLOSS +-2
Peso specifico: kg/l 1,300 ± 0,02
Solidi in volume: 76% ± 2%
C.O.V.: 300 gr/lit
Infiammabilità: 26°C
Durata a magazzino: 12 mesi (T. max. 30°C)
Confezioni (A+B): 20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

Technical specification

Base product code: ST 301
Hardener Code: ST 301- C
Mixing Ratio: catalyst 20%
Pot Life: 20°C: about 100 mins
Colour: grey RAL 7035
Finish: 20 GLOSS +-2
Specific gravity: kg/l 1,300 ± 0,2
Solids by volume: 76% ± 2%
V.O.C.: 300 gr/lit
Flammability: 26°C
Shelf life: 12 months (T. max. 30°C)
Packaging (A+B): 20 kg + 5 kg, // 5 kg + 1 kg

Preparazione del prodotto

Diluizione:
5-10% di Diluente Epox n°444

Product preparation

Thinning:
5-10% of Epoxy Solvent n° 444

Preparazione del supporto

Su acciaio: pulire tracce di olio, unto o pulviscolo utilizzando un detergente idoneo. Con l'ausilio di un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce, rimuovere le tracce di sali ed altri contaminanti.
Sabbiatura al grado Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. L'abrasivo deve essere in grado di produrre un profilo di superficie equivalente al Rugotest No. 3, N9a fino al N10a (Ra=6-12,5 micron), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (con ruvidità di media massima dei picchi ed avallamenti di 50-75 micron, oppure ISO Comparator. Medium (G,S).

Surface preparation

On steel: Clean traces of oil, grease or dust using a suitable cleaning agent. With the aid of a high-pressure fresh water wash, remove traces of salts and other contaminants.
Blasting to Sa 21/2, ISO 8501-1: 1988. The abrasive must be able to produce a surface profile equivalent to Rugotest No. 3, N9A until N10A (Ra = 6 to 12.5 microns), Keane-Tator Surface Comparator, segmentii 2-3 mils (with roughness maximum average of peaks and troughs of 50-75 microns, or ISO Comparator. Medium (G, S).

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione:
una mano consigliata
Applicazione a Pennello/airless
Airless: Pressione all'ugello 250 bar/3600 psi (i dati sono indicativi e soggetti a verifica)
Diametro dell'ugello 0,19"- 0,23"

Application and consumption

Application method:
One coat
Apply by brush/airless
Airless spray: Tip Pressure: 250 bar/3,600 psi (data are indicative)
Tip 17"-19"



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Spessore Consigliato: 120-175 micron Consumo teorico: 250- 350 gr/mq secondo assorbenza supporto Condizioni di applicazione Temperatura 15° min, Umidità relativa 80% max. Temperatura della superficie 5°C min.	Suggested Thickness: 120-175 micron Theoretical consumption: about 250-350 gr/mq depending on surface absorbency Application conditions Temperature 15°C min., Relative humidity 80% max. Surface temperature 5°C min.
---	---

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)	Temperature	Touch dry (h)	Hard dry (h)
20°C	2-6	24-48	20°C	2-6	24-48

Drying time

Ricopertura

Bagnato Su Bagnato	Standard	Wet On Wet	Standard
Dopo 15-20 minuti	3-24 ore*	After 15-20 minutes	3-24 hours*
*Oltre le 24 ore è consigliabile carteggiare la superficie		*After 24 hours it is advisable to sand the surface before proceeding	

Recoating

Consigli per l'utilizzo

Conservazione: a temperatura ambiente (10°C-25°C). Proteggere dal calore diretto o dalla luce solare. Quando non in uso, chiudere sempre il contenitore. Applicazione Airless: è consigliato mantenere il materiale a temperatura ambiente Condizioni ambientali: la temperatura ambiente /superficie deve essere di almeno 5°C per l'indurimento.	Storage: Store at room temperature (temp. 10°C-25°C) Keep away from direct heat or sunlight. When not in use, always close the container with its lid. Airless spraying: keep the material at room temperature if applying by airless spraygun. Environmental conditions: surface/ambient temperature should be at least 5°C for curing.
---	--

Usage Tips

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente.	Note Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.
---	---