



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
UNI EN ISO 9001:2008
Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
TECHNICAL QUALITY
CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Data/Revisione

04.12.2015 / Rev. 006

Date/Revision

04.12.15 / Rev.006

ST 200 PUL VETRO

Descrizione

Finitura poliuretanica a due componenti, per vetro, plastica e rivestimenti su materiali che presentano difficile adesione. Ideale per esterno.

Description

Two-component polyurethane finish for glass, plastics and coatings on supports of difficult adhesion. Ideal for exterior.

Tipo di impiego

Finitura in cicli a due mani. Applicabile a spruzzo e rullo per rivestimenti di basso spessore

Recommended use

Finish in two layers cycle. Applicabile by spraygun and roller for thin coatings.

Specifiche tecniche

Codice prodotto base

ST 200

Codice indurente

ST 200-C catalizzatore

Colore

trasparente

Aspetto

Lucido 95-98 gloss

Peso specifico

kg/l 1,000 ± 0,2

Solidi in volume

60 ± 2%

Resistenza alla temperatura

120°C all'aria

Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40°C)

Confezioni Disponibili

ST 200 : 7,200 kg

ST 200-C : 5 kg

Technical specification

Base product code

FP 200

Hardener code

FP 200-C hardener

Colour

Clear

Finish

Glossy 95/98 Gloss

Specific gravity

kg/l 1,000 ± 0,2

Solids by volume

60 ± 2%

Service temperature

Max, dry exposure only: 120°C

Shelf life

18 months (T. max. 40°C)

Available Packaging

ST 200 : 7,200 kg

ST 200-C : 5 kg

Preparazione del prodotto

Rapporto di miscelazione %

In peso con ST 200-c 100 : 70

Diluizione

0-5% con Diluente Poliuretano 622

Pot-life a 20°C

h 8-12

Product preparation

Mixing ratio

By weight with ST 200-C hardener 100 : 70

Thinning

0-5% with Polyurethane Thinner 622

Pot-life at 20°C

h 8-12

Preparazione del supporto

Assicurarsi che il supporto sia ben asciutto e pulito.

Surface preparation

Ensure that support is dry and clean.



Via Niccolò Tommaseo,61 10093 Collegno (TO) Italy
 Tel. +39 011 411.17.18 - Fax + 39 411.17.21
vires.it info@vires.it

Azienda certificata
 UNI EN ISO 9001:2008
 Certificato SO n° 1211535 – FA 015



INTERNATIONAL INSTITUTE FOR
 TECHNICAL QUALITY
 CERTIFICATE

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET

Applicazione e consumi

Metodo di applicazione
 Airless
 Pennello e Rullo
Apparecchiatura di spruzzo
 Airless
 Diametro ugello: 0.015-0.018 pollici
Spessore tipico
 Micron 25 minimo -50 max (a due mani)
Resa teorica
 m²/l 7-8
Consumo teorico
 g/m² 120
Condizioni di applicazione
 Temperatura 10° - 50°C
 Umidità relativa 85%
 Temperatura della superficie 3°C sopra il punto di rugiada

Application and consumption

Application method
 Airless
 Roller or brush
Spray equipment
 Airless
 Nozzle orifice: 0.015-0.018 inches
Film thickness
 Micron 25 min. - 50 max.(two layers)
Theoretical yield
 m²/l 7-8
Theoretical consumption
 g/m² 120
Application conditions
 Temperature 10° , 50°C
 Relative humidity 85%
 Surface temperature 3°C above Dew Point

Tempo di indurimento

Temperatura	Fuori tatto (h)	Profondità (h)
10°C	12-18	30-48
20°C	10-16	24-36
35°C	8-14	20-24

*L'intervallo massimo di ricopertura dipende dalle condizioni ambientali locali. La migliore adesione si ottiene quando la mano successiva viene applicata prima della completa reticolazione della precedente. Prima di procedere alla sopravverniciatura, assicurarsi che la superficie sia pulita, esente da patine o altri contaminanti e priva di sfarinamento.

Drying time

Temperature	Touch dry (h)	Hard dry(h)
10°C	12-18	30-48
20°C	10-16	24-36
35°C	8-14	20-24

*Maximum recoat time depends from local environmental conditions. The best adhesion will be achieved by applying the topcoat before the primer's complete curing time. Anyhow, to obtain a good adhesion be sure that the surface to be painted is free from any contaminants and chalking.

Nota

I consigli tecnici forniti verbalmente o per iscritto circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non implicano alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. La presente scheda annulla e sostituisce ogni altra precedente versione.

Note

Oral or written technical advices, concerning use and application methods of our products, meet our present scientific and practical knowledge and do not involve any warranty or responsibility on the final result of the application. This revision nullifies and replaces every other previous version.